

*Навчальна дисципліна*  
**Проектування, монтаж і експлуатація систем автоматизації**  
*Кейс поточного контролю № 2*

1 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання температури на пневматичних приладах. Нормуючий перетворювач і електропневмоперетворювач встановлені на стативі (щит перетворювачів). Датчик температури - термопара типа ТХА

2 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання температури. Датчик - термопара типа ТХА, вторинний прилад - потенціометр з пневматичним регулюючим пристроєм

3 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання температури на приладах електричної гілки, мікроконтролер вставлено на пульті управління, пускач на щиті перетворювачей

4 У виробництві сірчаної кислоти проводиться контроль тиску в 3 точках. Проводки на 2-х секційний щит йдуть через з'єднальну коробку КС-12 і поступають на 2-гу секцію щита. Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок

5 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання тиску з використанням перетворювачів типу "Сапфір" з вихідним токовим сигналом. Міліамперметр, регулюючий блок, блок управління, задаючий пристрій встановлені на щиті управління, а електропневмоперетворювач встановлено на стативі (щит перетворювачів). Клапан з пневмоприводом

6 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання тиску на пневматичних приладах

7 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання тиску на електричних приладах, мікроконтролер встановлено на пульті управління, пускач на щиті перетворювачів

8 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання рівня з використанням перетворювачів типу "Сапфір" з вихідним токовим сигналом. Міліамперметр, регулюючий блок, блок управління, задаючий пристрій встановлені на щиті управління, а пускач встановлено на стативі (щит перетворювачів)

9 Розробити схему зовнішніх проводок контуру регулювання рівня за допомогою дифманометра типу САПФІР-22ДУ на електричних приладах

10 У виробництві аміаку проводиться контроль витрати в 6 точках. Датчиками є діафрагма в комплекті з дифманометрами з вихідним токовим сигналом. Виходи з перших 4-х дифманометрів йдуть на 1 секцію 3-х секційного щита через коробку з'єднальну КС-16. Виходи з двох других дифманометрів виконані одиночними проводками на 2-у секцію

11 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання концентрації. Мікроконтролер встановлено на пульті управління, електропневмоперетворювач встановлено на щиті перетворювачів. Клапан з пневмоприводом

12 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання витрати на пневматичних приладах. Датчиком є ротаметр

13 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання витрати на приладах електричної гілки. Датчик - діафрагма ДК-6. Перетворювач різниці тисків - "Сапфір" з токовим виходом. Міліамперметр, регулятор, блок управління, задатчик, пускач встановлені на щиті

14 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання витрати на приладах електричної гілки, мікропроцесор встановлено на пульті управління, пускач встановлено по місту

15 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання температури на пневматичних приладах. Нормуючий перетворювач і електроперетворювач встановлені на пульті. Датчик температури - термометр опору

16 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання концентрації на приладах електричної гілки

17 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання температури на приладах електричної гілки, мікроконтролер встановлено на пульті управління, електропневмоперетворювач встановлено на щиті перетворювачів. Клапан з пневмоприводом

18 У виробництві сірчаної кислоти проводиться контроль температури в 3 точках. Проводки на 2-х секційний щит йдуть через з'єднальну коробку КС-12 і поступають на 2-гу секцію щита. Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок. Датчик –термометр опору

19 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання тиску з використанням перетворювача типа "Сапфір" з вихідним токовим сигналом. Мікроконтролер встановлено на пульті управління, а електропневмоперетворювач встановлено на статурі (щит перетворювачів). Клапан з пневмоприводом

20 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання рівня на пневматичних приладах

21 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання рівня з використанням перетворювача "Сапфір-22ДУ" з застосуванням електропневмоперетворювача, встановленого на статурі (щит перетворювачів), клапан з пневмоприводом

22 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання концентрації на приладах електричної гілки. Мікроконтролер встановлено на пульті управління

23 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання рівня. Мікроконтролер встановлено на пульті управління, електропневмоперетворювач встановлено на щиті перетворювачів. Клапан з пневмоприводом

24 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання рівня на приладах електричної гілки. Мікроконтролер встановлено на пульті управління, пускач встановлено на щиті перетворювачів

25 Розробити схему з'єднань зовнішніх проводок для контуру регулювання витрати на приладах електричної гілки. Мікроконтролер встановлено на пульті управління, електропневмоперетворювач встановлено на стативі (щит перетворювачів)

26 Збірник типових креслень

27 Схема підключення зовнішніх проводок. Загальні положення

28 Схеми з'єднань і підключень зовнішніх проводок. Загальні положення.

29 Зображення кабелів, проводів і труб на схемі з'єднань зовнішніх проводок

30 Розташування пояснюючого напису, датчиків, позащитових приладів, щитів на схемі з'єднань зовнішніх проводок

31 Умови сумісної прокладки ланцюгів різного призначення

32 Текстові матеріали проекту. Пояснювальна записка до проекту

33 Текстові матеріали проекту. Пояснювальна записка до робочої документації

34 Склад проекту виробництва монтажних робіт

35 Підготовка до проведення та проведення монтажних і налагоджувальних робіт

36 Креслення розташування обладнання і проводок. Умовні графічні зображення

37 Типові монтажні креслення і конструктивні рішення

38 Креслення розташування обладнання і проводок. Зміст креслення

39 Креслення розташування обладнання і проводок. Загальні положення

40 Креслення розташування обладнання і проводок. Позначення на кресленнях датчиків, приладів, щитів

41 Цех КВП і А в складі виробничого об'єднання. Основні функції підрозділів

- 42 Основні завдання служби КВП і А в технологічному підрозділу
- 43 Цех КВП і А в складі виробничого об'єднання. Структура цеха
- 44 Правила оформлення заказних специфікацій на прилади і засоби автоматизації
- 45 Правила оформлення заказних специфікацій на матеріали