

Модульна контрольна робота №2

1. Застосування отриманих знань про мову програмування релейно-контактних схем (PKC, LD) для побудови системи промислової автоматики.
2. Застосування отриманих знань про мови текстового опису систем промислової автоматики: CI (IL) та CT (ST).
3. Проектування та моделювання систем промислової автоматики мовою ФБД (FBD).