

Національний технічний університет
«Харківський політехнічний інститут»
Навчально-науковий інститут
«Механічна інженерія і транспорт»
Кафедра «Інтегровані технології машинобудування»

Доля В.М.

ПИТАННЯ
ДЛЯ ПОТОЧНОГО ТА ПІДСУМКОВОГО КОНТРОЛЮ
з дисципліни «Технологія обробки типових деталей»

ПИТАННЯ
ДЛЯ ПОТОЧНОГО ТА ПІДСУМКОВОГО КОНТРОЛЮ
з дисципліни «Технологія обробки типових деталей»

1. Виробничий та технологічний процес.
2. Типовий технологічний процес.
3. Класифікація деталей машин. Типова деталь.
4. Службове призначення валів.
5. Класифікація ступінчастих валів.
6. Матеріали та способи отримання заготовок для ступінчастих валів.
7. Попередня обробка заготовок.
8. Токарна обробка ступінчастих валів.
9. Обробка шпонкових канавок на ступінчастих валах.
10. Обробка шліців на ступінчастих валах.
11. Нарізання різьби на валах.
12. Методи нарізання черв'яків, циліндричних та конічних зубів валів-шестерень.
13. Шліфування шийок та торців валів.
14. Способи остаточної обробки зубів.
15. Шліфування шліців.
16. Накатування рифлень.
17. Типові технологічні процеси виготовлення валів.
18. Службове призначення корпусних деталей.
19. Класифікація корпусних деталей.
20. Матеріали та способи отримання заготовок корпусних деталей.
21. Технічні вимоги до корпусних деталей.
22. Вибір баз та загальна послідовність обробки корпусних деталей.
23. Обробка зовнішніх поверхонь корпусних деталей.
24. Методи обробки головних отворів.
25. Обробка кріпильних та інших отворів корпусних деталей.
26. Контроль корпусних деталей.
27. Багатоцільові верстати.
28. Агрегатні верстати.
29. Верстати з ЧПУ.
30. Вимоги до технологічності корпусних деталей та заготовок, що оброблюються на автоматизованих верстатах.
31. Особливості технологічного процесу обробки заготовок корпусних деталей на автоматизованих верстатах.
32. Методи проектування технологічних процесів.