

**ПЕРЕЛІК ТЕМ ДЛЯ САМОСТІЙНОЇ РОБОТИ ПО ДИСЦИПЛІНІ  
«РІЗУЧИЙ ІНСТРУМЕНТ»**

1. «Профілювання фасонних різців» – 15 годин;
2. «Особливості конструювання фасонних затілених фрез» – 20 годин;
3. «Різенакатувальні інструменти» – 6 годин;
4. «Дискові та пальцеві модульні фрези» – 6 годин;
5. «Зуборізні гребінки та черв'ячні фрези» – 6 годин;
6. «Довбачі» – 6 годин;
7. «Шевери» – 8 годин;
8. «Черв'ячні шліцьові фрези» – 7 годин;
9. «Методи підвищення стійкості та продуктивності інструментів» – 6 годин;
10. «Забезпечення регулювання та заміни інструменту» – 7 годин;
11. «Формування та відведення стружки» – 6 годин;
12. «Забезпечення стабільності розмірів» – 7 годин;

Всього: 100 годин

**РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА**

Базова література

1	Кожевников Д.В., Гречишников В.А. и др. – Режущий инструмент. Учебник для ВУЗов. М.: Машиностроение. 2004. -512с
2	Металлорежущий инструмент. Сахарев. Г.Н., Арбузов О.Б. и др. М.: Машиностроение, 1989. -328с.
3	Иноземцев Г.Г. Проектирование металлорежущих инструментов. М.: Машиностроение, 1984. -272с.
4	Григорьев С.Н. Современные инструментальные материалы : учеб. пособ. / С.Н. Григорьев, В.А. Гречишников, А.Р. Маслов. – М.:МГТУ «Станкин», 2011. <a href="http://oplib.ru">http://oplib.ru</a>
5	Залого В. О. Сучасні інструментальні матеріали у машинобудуванні : навч. посіб. / В. О. Залого, В. Д. Гончаров, О. О. Залого; за заг. ред. В. О. Залого. – Суми : Сумський державний університет, 2013. <a href="http://library.ztu.edu.ua">http://library.ztu.edu.ua</a>
6	Инструменты из сверхтвердых материалов / под. ред. Н.В. Новикова и С.А. Клименко. – Изд. 2-е, перераб. и доп.- М.: Машиностр., 2014. <a href="http://www.machin.ru">http://www.machin.ru</a>
7	Справочник инструментальщика. Под общ. Ред. Ординарцева И.А. М.: Машиностроение, 1987. -846с.
8	Шкуркин В.В. Режущие инструменты. Учебное пособие. Псков: ПГПИ 2006. -74с.
9	Рабочие процессы высоких технологий в машиностроении : учеб.пособ. / под ред. А.И. Грабченко. – Х.: ГГПУ, 1999.
10	Боровский Г.В. и др. Справочник инструментальщика. М.: Машиностроение 2005. - 464с.

Допоміжна література

11	Палей М.М. Технология производства металлорежущего инструмента. – М.: Машиностр., 1982.
----	---

12	Крижний Г.К. Класифікація та маркування конструкційних металів і сплавів / Г.К. Крижний, Л.І. Пупань : навч. посібн. – Х.: НТУ «ХП», 2006.
13	Шкуркин В.В., Козлов Д.П. Режущий инструмент. Учебное пособие по лабораторным работам. Псков: ПГПИ 2002. -24с.