

Тест по САСПО_1 (раздел 1.1.)

1. Формальное отображение действий, направленных на эффективное создание изделий – это:

1. структура...
2. система...
3. техносфера...
4. технология...
5. объект...

2. Представленная на рисунке структурная схема представляет собой:

1. структуру процесса...
2. структуру изделия...
3. жизненный цикл изделия...
4. жизненный цикл процесса...

3. Данная модель представляет собой:

1. модель эффективной реализации «технологического проекта» изделия...
2. модель эффективной реализации «жизненного цикла» изделия...
3. модель эффективной реализации «жизненного цикла» процесса...

4. С точки зрения системного подхода модель удовлетворения общественных потребностей делится на:

1. материальную и абстрактную...
2. материальную и духовную...
3. финансовую и материальную...
4. финансовую и абстрактную...

5. Представленная схема – это:

1. модель «жизненного» цикла изделия...
2. модель «жизненного» цикла процесса...
3. модель удовлетворения общественных потребностей...

4. модель удовлетворения личных потребностей...
6. Данную структурную схему можно трактовать как:
 1. модель администрирования процесса изготовления изделия...
 2. модель технологического процесса изготовления изделия...
 3. модель менеджмента и маркетинга изготовления изделия...
7. Что понимается под комплексом, отражающим преобразования и связи технического изделия на основе энергии, массы и информации?:
 1. технологический процесс...
 2. технический прогресс...
 3. техническая система...
 4. технологическая система...
8. Структурная схема на рисунке показывает:
 1. получение модели технической системы из модели системы преобразований...
 2. получение модели технологического процесса из модели системы преобразований...
 3. получение модели изделия из модели системы преобразований...
 4. получение модели управленческой системы из модели системы преобразований...
9. Заимствованные, доработанные, модифицированные, новые технические системы относятся к классификации:
 1. по степени совершенства...
 2. по степени оригинальности...
 3. по степени сложности...
 4. по степени функциональности...
10. Промышленный комплекс классификации уровня сложности имеет:
 1. первый уровень...
 2. второй уровень...
 3. третий уровень...
 4. четвертый уровень...
 5. пятый уровень...

11. Эстетические, эргономические и технические свойства технической системы имеют максимальное значение (в %- отношении) в:

1. сельхозмашинах...
2. пищевой промышленности...
3. бытовых приборах...
4. предметах общего пользования...
5. предметах индивидуального пользования...

12. Время разработки конструкторской документации можно значительно сократить за счет:

1. увеличения числа конструкторов...
2. увеличения числа умных конструкторов...
3. внедрения CAD системы и сокращения числа конструкторов...
4. внедрения CAD системы и несокращения числа конструкторов...

13. Считается общепризнанным такое соотношение составляющих себестоимости изделия как:

1. 30% - конструкторская разработка, 25% - подготовка производства, 20% - изготовление изделия и 25% - прочие расходы...

2. 50% - конструкторская разработка, 15% - подготовка производства, 20% - изготовление изделия и 15% - прочие расходы...

3. 15% - конструкторская разработка, 25% - подготовка производства, 25% - изготовление изделия и 35% - прочие расходы...

14. Данная структурная схема представляет собой:

1. модель развития технической системы...
2. модель функционирования технической системы...
3. модель реализации технической системы...

15. Смена, дифференциация и интеграция – это:

1. формы существования технической системы...
2. формы преобразования технической системы...
3. формы функционирования технической системы...

4. формы реализации технической системы...

16. Данная схема представляет собой:

1. преобразование технической системы в форме дифференциации...
2. преобразование технической системы в форме интеграции...

17. Данная схема представляет собой:

1. преобразование технической системы в форме дифференциации...
2. преобразование технической системы в форме интеграции...

18. Представленное определение является определением:

1. концепции «мастер-модель» в рамках реализации CAPE...
2. концепции «супер-модель» в рамках реализации CAPE...
3. концепции «мастер-модель» в рамках реализации проекта...

19. На рисунке представлена:

1. схема преобразования энергии в процессе обработки...
2. схема взаимодействия энергии в процессе обработки...
3. схема перераспределения энергии в процессе обработки...

20. Данное определение характеризует физико-химический механизм:

1. деформации без разрушения...
2. деформации с разрушением...
3. плавление...
4. спекание...

21. Любой метод обработки может быть описан:

1. трехзначным кодом $X_1X_2X_3$...
2. четырехзначным кодом $X_1X_2X_3X_4$...
3. пятизначным кодом $X_1X_2X_3X_4X_5$...

22. Оценочный балл эффективности метода обработки со съемом металла в 5-ти бальной системе для резания много- и однолезвийным инструментом:

1. 1-2...

2. 2-3...

3. 4...

4. 5...

23. «Дом качества» - это фигурная матрица, в рамках которой фиксируется информация о:

1. качестве продукта и принимаемых конструкторско-технологических решениях...

2. стоимости продукта и принимаемых конструкторско-технологических решениях...

3. себестоимости продукта и принимаемых конструкторско-технологических решениях...

4. количестве произведенного продукта и принимаемых конструкторско-технологических решениях...

5. рекламациях на продукцию и принимаемых конструкторско-технологических решениях...

24. Как называется изображенная на рисунке фигура?:

1. «дом продукции»...

2. «дом качества»...

3. «дом связей»...

4. «дом информации»...

25. Если какое-либо требование к перспективному продукту имеет высокий приоритет, но оно ниже, чем у конкурентов, то необходимо поставить цель добиться:

1. уровня лидирующих на рынке продуктов...

2. уровня выше, чем у лидирующих на рынке продуктов...

3. уровня близкого к уровню лидирующих на рынке продуктов...

