

Національний технічний університет  
«Харківський політехнічний інститут»  
ННІ МІТ  
Кафедра «Інтегровані технології машинобудування» ім. М.Ф. Семка

**Пупань Л.І.**

**ПРАКТИЧНІ РОБОТИ**

**з дисципліни «МЕТРОЛОГІЯ І ОСНОВИ ВИМІРЮВАНЬ»**

Харків

№	Кількість годин	Назва	Література
1	2	Принципи побудови систем одиниць. Міжнародна система одиниць <i>SI</i> та її структура. Основні та похідні величини	1.Методические указания к выполнению практической работы «Международные системы единиц измерения величин и номенклатуры веществ в различных сферах деятельности» /Пупань Л.И. – Харьков : НТУ«ХПИ», 2012.
2	4	Шкали вимірювань та їх основні типи. Шкали вимірювань твердості матеріалів та температури реалізації технологій у машинобудуванні	2. Методические указания к выполнению лабораторной работы «Определение микротвердости конструкционных материалов» /Пупань Л.И.,Кононенко В.И. – Харьков: НТУ «ХПИ», 2006. 3. Методические указания к лабораторной работе «Измерение температуры в различных технологических процессах» / Пупань Л.И. – Харьков : НТУ «ХПИ», 2010.
3	2	Універсальні засоби вимірювання лінійних розмірів виробів, виготовлених за різними.	4. Методические указания к выполнению лабораторной работы «Обработка и форма представления результатов прямого измерения с многократными наблюдениями» / Пупань Л.И. – Харьков : НТУ«ХПИ»,2018.
5	2	Повірка мікрометра за допомогою плоскопаралельних кінцевих мір	5. Методичні вказівки до виконання лабораторної роботи «Плоскопаралельні кінцеві міри та мікрометр» / Козакова Н.В., Островерх Є.В., Зубкова Н.В. – Х.: НТУ «ХПИ», 2007.
6	4	Статистичні методи визначення придатності виробів	7. Методические указания к выполнению лабораторной работы «Статистический метод определения годности партии деталей» / Литовченко П.И. и др. – Харьков : ХПИ, 1989.
7,8	2	Визначення параметрів шорсткості поверхні деталей	8. Методические указания к лабораторной работе «Контроль шероховатости обра-

			ботанной поверхности» / Федорович В.А., Воронков В.И., Островерх Е.В. - Х.: ХПИ, 1988.
	Усього : 16		