

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Обробка матеріалів різанням
Викладацький склад	Доц. Доля В.М.
Спеціальність	131 Прикладна механіка
Освітня програма	01 Прикладна механіка
Кількість годин	120
Кредити ECTS	4
Опис	<p>У рамках курсу «Обробка матеріалів різанням» висвітлено основні процеси, які мають місце при обробці різанням матеріалів: кінематика процесів обробки, геометричні параметри лез інструментів та шару, що зрізується, стружкоутворення, контактні явища на поверхнях інструменту, теплові процеси, знос інструменту, формування обробленої поверхні заданої якості.</p> <p>Мета вивчення дисципліни – формування обсягу знань у галузі обробки матеріалів різанням.</p> <p>Завдання – здатність призначати нормативні режими різання при обробці деталей машинобудівного виробництва.</p> <p>У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен:</p> <p>знати: основні поняття, терміни та визначення теорії різання матеріалів; призначення інструментальних матеріалів; основи фізики процесу різання матеріалів; фізичні явища, що супроводжують процес різання матеріалів: сила та потужність різання, теплові явища, руйнування та зношування різальної частини ріжучого інструменту; вплив параметрів обробки на якість поверхні деталі; методи призначення та розрахунків режимів різання при обробки матеріалів;</p> <p>вміти: доцільно в залежності від умов технологічного процесу встановлювати необхідний різальний інструмент, призначати режими різання; виконувати розрахунки режимів різання; користуватись довідковою, монографічною, реферативною та періодичною літературою, стандарта-</p>

	<p>ми; критично аналізувати варіанти вибору та призначення оптимальних режимів різання.</p> <p>Методи навчання: лекції, лабораторні роботи, практичні завдання, курсова робота, самостійна робота, консультації, тестування, іспит.</p>
Тип дисципліни	Вибіркова
Підсумковий контроль	Іспит у 4 семестрі бакалаврського курсу навчання