

## АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Основи теорії різання та різальний інструмент
Викладацький склад	Доц. Кобець О.В.
Спеціальність	131 Прикладна механіка
Освітня програма	04 Металорізальні верстати та системи
Кількість годин	180
Кредити ECTS	6
Опис	<p>В рамках курсу, доцільно в залежності від умов технологічного процесу ,студент повинен: навчитися обирати необхідний різальний інструмент, призначати режими різання; виконувати розрахунки режимів різання; користуватись довідковою, монографічною, реферативною та періодичною літературою, стандартами; критично аналізувати варіанти вибору та призначення інструментального оснащення; приймати конкретні управлінські рішення щодо підвищення якості технологічного процесу і продукції.</p> <p>У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен знати: основні поняття, терміни та визначення теорії різання матеріалів; призначення інструментальних матеріалів; основи фізики процесу різання матеріалів; фізичні явища, що супроводжують процес різання матеріалів: сила та потужність різання, теплові явища, руйнування та зношування різальної частини ріжучого інструменту; вплив параметрів обробки на якість поверхні деталі; методи призначення та розрахунків режимів різання при обробці матеріалів; основні типи конструкцій різальних інструментів і системи позначення основних видів різального інструменту по ISO, принцип роботи і загальні поняття про конструктивні, геометричні та різальні параметри основних видів різальних інструментів, експлуатаційні та технологічні властивості сучасних інструментальних матеріалів, сучасну методику вибору різальних інструментів для інструментального забезпечення технологічних процесів металообробки, вимоги до</p>

	точності і якості робочих елементів різальних інструментів і методи підвищення стійкості.
Тип дисципліни	професійна підготовка
Підсумковий контроль	Екзамен у 3 семестрі бакалаврського курсу навчання