

ВИТЯГ
з протоколу № 17
від 20 березня 2024 р. засідання кафедри
«Комп'ютерне моделювання та інтегровані технології обробки тиском»
Національного технічного університету
“Харківський політехнічний інститут”

Головуючий на засіданні – завідувач кафедри професор Чухліб В.Л.

СЛУХАЛИ: пропозицію доцента кафедри, доцента Окуня А.О., про впровадження результатів наукових досліджень у навчальний процес кафедри.

ВИСТУПИВ: доцент кафедри, доц. Окунь А.О. відзначив, що наукова стаття проф. Чухліба В.Л. та доц. Губського С.О. Підхід до зменшення кількості технологічних переходів при виробництві гнутих профілів / О.Ф. Саєнко, С.О. Губський, В.Л. Чухліб, М.Є. Сергієнко, К.Д. Колісник // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Сер. : Технології в машинобудуванні: зб. наук. пр. Харків : НТУ "ХПІ", 2023. № 2 (8). С. 108-113. DOI: 10.20998/2079-004X.2023.2(8).12.) присвячена актуальній темі, пов'язаній з розрахунком калібрування виготовлення коритного профілю, що дозволяє ефективно здійснювати процес виробництва гнутих профілів і допомагає зменшити кількість технологічних переходів, що вимагаються для досягнення бажаного результату. Робота отримала багато гарних відгуків вітчизняних та зарубіжних фахівців. Тому рекомендується врахувати наукові результати, що отримані в науковій роботі в учбовий процес підготовки магістрів зі спеціальності 131 «Прикладна механіка»

УХВАЛИЛИ:

Рекомендувати включити розділи моделювання виробництва коритного профілю та побудовані графіки, що ілюструють процес виготовлення профілю в програми освітніх компонентів «Теорія процесів в обробці тиском», «Основи наукових досліджень», «Моделювання процесів, виробів, оснащення», «Комп'ютерне моделювання та інтегровані технології обробки тиском» та «Дослідження технології виробництва гнутих профілів».

Завідувач кафедри



Віталій ЧУХЛІБ

Секретар



Сергій ГУБСЬКИЙ