

Навчально-методичні матеріали до самостійної роботи. Індивідуальні завдання з дисципліни «Прогресивні технології машинного виробництва»

№ варіанта	Деталь*	Спосіб виготовлення заготовки	Матеріал	Маса деталі, кг	Обсяг випуску, шт
1	Колектор впускний МЕМЗ	Відливання в землю	СЧ 21-40	8	1000
2		Відливання в оболонкові форми	СЧ 21-40		10000
3	Головка поршня Д80	Відливання в землю	Чавун спеціальний	12	1000
4		Штампування на КГШП	Сталь 20Х3МВФ		10000
5	Тронк поршня Д80	Відливання в землю	АЛ9	8,65	1000
6		Штампування на КГШП	АК4-1		10000
7	Корпус гідроштовхача	Штампування на ГКМ	Сталь ШХ15	0,3	10000
8		Відливання за виплавлюваними моделями	Сталь 30ХГСФЛ		1000
9	Головка шатуна Д80	Штампування на КГШП	Сталь 40ХФА	20	10000
10		Відливання за виплавлюваними моделями	КЧ 30-6		1000
11	Корпус розпилювача	Штампування на КГШП	Сталь ХВГ	0,35	10000
12		Відливання за виплавлюваними моделями	Сталь 20ХМЛ		1000
13	Втулка циліндра Д80	Відливання в землю	СЧ 21-40		1000
14		Штампування на молоті	Сталь 38ХА		100
15	Гільза циліндра СМД	Відливання у відцентрову форму	СЧ 21-40	6,5	10000
16		Штампування на молоті	Сталь 38Х2МЮА		100
17	Поршень 3ДТ	Відливання в кокіль	АЛ25	0,8	10000
18		Штампування на КГШП	АК4		5000
19	Поршень СМД	Відливання в кокіль	АЛ25	52,5	1000
20		Штампування на КГШП	АК4		500
21	Поршень Д80 (1 і 2)	Відливання в землю	СЧ 21-40	18	100
22		Відливання в кокіль	СЧ 21-40		1000
23	Шатун 3ДТ	Штампування на КГШП	Сталь 40Х	1,36	10000
24		Відливання за виплавлюваними моделями	КЧ 30-6		1000
25	Шатун МЕМЗ	Штампування на КГШП	Сталь 40Х	1,36	10000
26		Відливання за виплавлюваними моделями	КЧ 30-6		500
27	Шатун СМД	Штампування на КГШП	Сталь 40Х	2,750	10000
28		Відливання в оболонкові форми	КЧ 30-6		1000
29	Корпус форсунки МЕМЗ	Штампування на КГШП	Сталь 40Х	0,075	12000
30		Відливання за виплавлюваними моделями	Сталь 30ХГСФЛ		500
31	Вал кулачковий МЕМЗ	Штампування на КГШП	Сталь 12 ХН3А	0,8	500

*робочі креслення деталей додаються