ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ННФІ
Ігор ГРУБНИК

“__” ____ 2026 р.

Міністерство освіти і науки України
Національний технічний університет
“Харківський політехнічний інститут”
СЕМЕСТРОВИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
на весняний семестр 2026/2027 навчального року

1. Рік затвердження навчального плану 2026
2. Тривалість семестру ____ *тижнів*
3. Початок семестру 08.02 2026
4. Кінець семестру 27.08.2026
5. Кількість студентів ___7_

__ФІ_ курсу 1 групи ФІ- 226 б
(*найменування факультету/ інституту*) (*найменування спеціалізації*)

Технологія органічних речовин, харчових добавок та косметичних засобів
Спеціальність G1 (*освітня програма*)

№ п/п	Назва дисципліни	Обсяг в кредитах	Екзамени	Заліки	Р, РГ, РЕ, КР, КП	Години										Код кафедри	Назва кафедри
						Загальний обсяг	Аудиторні (за семестр/на тиждень)								Самостійна робота		
							Всього		Лекції		Лабораторні		Практичні				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1.	*Основи національного спротиву*	*3,0*		*2*		*75*										*777*	
2.	*Історія та культура України*	*4,0*	*2*		*РЕ*	*120*	*48*		*16*				*32*		*72*	*310*	*УКІН*
3.	*Іноземна мова*	*2,0*		*2*		*60*	*26*						*26*			*275*	*МО*
4.	*Вища математика ч.2*	*4,0*	*2*		*Р*	*120*	*48*		*16*				*32*		*72*	*155*	*ВМ*
5.	*Фізика ч.2*	*4,0*	*2*		*Р*	*120*	*48*		*32*		*16*				*72*	*168*	*ПФ*
6.	*Загальна та неорганічна хімія ч.2*	*6,0*	*2*		*Р*	*180*	*80*		*32*		*48*				*100*	*192*	*ЗНХ*
7.	*Органічна хімія*	*5,0*	*2*		*Р*	*150*	*64*		*32*		*32*				*86*	*193*	*ОХБЛМП*

8.	*Фізичне виховання*	*2,0*		*2*		*60*	*32*						*32*		*56*	*302*	*ФВ*
	всього	*30*																

заступник директора інституту _____ Юлія Вікторівна ЮДІНА

(підпис) *(ПІБ)*