

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**  
**НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**«ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ»**

Кафедра \_\_\_\_\_ технології жирів та продуктів бродіння \_\_\_\_\_  
(назва)

**«ЗАТВЕРДЖУЮ»**

Завідувач кафедри \_\_\_\_\_ технології жирів та продуктів бродіння \_\_\_\_\_  
(назва кафедри)

\_\_\_\_\_ проф. Некрасов П.О.  
(підпис) (прізвище та ініціали)

« 25 \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 06 \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ року

**КЕЙС ПОТОЧНОГО КОНТРОЛЮ ЗНАНЬ №1 ДИСЦИПЛІНИ**

\_\_\_\_\_ Технологічне обладнання олійножирових підприємств \_\_\_\_\_  
(назва навчальної дисципліни)

рівень вищої освіти \_\_\_\_\_ перший (бакалаврський) \_\_\_\_\_  
перший (бакалаврський) / другий (магістерський)

галузь знань \_\_\_\_\_ 18 «Виробництво та технології» \_\_\_\_\_  
(шифр і назва)

спеціальність \_\_\_\_\_ 181 «Харчові технології» \_\_\_\_\_  
(шифр і назва)

спеціалізація \_\_\_\_\_ 181-01 «Технології жирів, жирозамінників і ефірних масел» \_\_\_\_\_  
(шифр і назва)

вид дисципліни \_\_\_\_\_ професійна підготовка \_\_\_\_\_  
(загальна підготовка / професійна підготовка)

форма навчання \_\_\_\_\_ денна \_\_\_\_\_  
(денна / заочна)

Розробник:

професор кафедри технології жирів  
та продуктів бродіння,

кандидат технічних наук, доцент \_\_\_\_\_  
(посада, науковий ступінь та вчене звання) (підпис)

Л.І.Перевалов \_\_\_\_\_  
(ініціали та прізвище)

1. Основні тенденції технічного прогресу у виробництві рослинних олій.
2. Тертя (види тертя, сила тертя, коефіцієнти тертя, кут тертя, коефіцієнт внутрішнього тертя і його величина).
3. Склад основних виробництв МЖВ (Масложирових виробництв).
4. Аеродинамічні властивості (тиск повітря в потоці – рівняння Ньютона, умови витання, коефіцієнт парусності).
5. Класифікація обладнання, що використовується в МЖВ, за функціональними ознаками і за виробничими процесами.
6. Специфіка і різноманіття технологічних процесів в МЖВ.
7. Способи екстракції, що використовуються у масло екстракційному виробництві.
8. Специфічні вимоги до технологічного обладнання харчових виробництв.
9. Основні вимоги до технологічного обладнання харчових виробництв.
10. Загальні вимоги до технологічного обладнання харчових виробництв.
11. Класифікація технологічного обладнання МЖВ. Машини та апарати.
12. Специфіка умов роботи технологічного обладнання галузі.
13. Класифікація обладнання за реалізованими технологічними операціями.
14. Машини для розділення рушанки. Насіннєвійка Р-1 -МС-2-Т. Особливості будови і роботи.
15. Сушарка ДСП 32 ОТ (ВТ) шахтного типу. Будова, особливості роботи, переваги та недоліки.
16. Способи очищення насіння від домішок в залежності від їх фізико-технічних властивостей (Зазначити ці властивості). Апарати для очистки.
17. Будова сучасних шнекових пресів. Основні вузли. Деталі та їх призначення.
18. Склад рушанки та принципи її поділу.
19. Очищення насіння на барабанному сепараторі А1 -Б30 (скальператорі).
20. Технологічні параметри олійної сировини, підготованого до екстракції їх вплив на процес екстракції.
21. Відцентрова насіннерушка СИФ-1500 (2-ИХНО). Нові можливості обрешення, будова та робота.
22. Машини для розділу рушанки і їх необхідність. Аспіраційна війка М2С. Будова, робота, переваги та недоліки.

23. Барабанні сушарки, їх конструкції, принцип дії, переваги та недоліки. Модернізований варіант сушарки.
24. Відцентрова насіннерушка А1 -РЦ. Будова, робота, технічні характеристики.
25. Екстрактор фірми «Краун». Спосіб екстракції, схематична будова, робота.
26. Рециркуляційні сушарки, будова, особливості дії, переваги та недоліки. (На прикладі сушарки «Целинная»).
27. Особливості відцентрового обрешення. Сили що діють на насіння у відцентровому роторі.
28. Для чого необхідно розділяти рушанку? Які принципи поділу використовуються в аспіраційних насінневійках?
29. Основні процеси підготовки олійної сировини до екстракції. Молоткова дробарка ДДМ. Будова і робота. Технічна характеристика.
30. Сушарки киплячого шару. Будова, особливості роботи, переваги та недоліки.
31. Бічова насіннерушка МРН. Будова, особливості дії, переваги та недоліки.
32. Ротаційна сушарка киплячого шару. Будова, принципи дії, переваги та недоліки.
33. Відцентрові насіннерушки 2-ИХНО та СИФ-1500. Особливості, щодо звольють вирішувати нові задачі обрешення.
34. Сепаратор ЗСМ-50. Будова, особливості роботи, переваги та недоліки.
35. Бічова насіннерушка МРН. Будова, особливості дії, переваги та недоліки.
36. Вимоги до сушильних установок для сушіння олійного насіння.
37. Будова сучасних шнекових пресів. Основні вузли, деталі та їх призначення.
38. Обладнання для висушування фосфатидної емульсії. Роторно-плівковий горизонтальний апарат конічного типу. Принцип дії, будова.
39. Навіщо необхідно розділяти рушанку? Які принципи поділу використовуються в аспіраційних насінневійках?
40. Сепаратор А1-БИС-12. Особливості будови у порівнянні з сепаратором ЗСМ-50 і його робота.
41. Вібровідцентровий сепаратор. Будова, принципи дії. У чому його принципова відмінність від сепаратору ЗСМ-50?
42. Установка для сушки насіння в «затиснутому» киплячому шарі. Особливості будови і роботи.
43. Способи екстракції, що використовують у МЖВ.

- 44.Машини для подрібнення ядра при підготовці до пресування. Вальцевий верстат Б6-МВА. Особливості конструкції, роботи.
- 45.Яким чином подолано основний недолік екстрактора МЭЗ-350 в конструкціях стрічкових екстракторів фірм «Лурги», «Джанацца» та ін.
- 46.Загальна схема і принципи дії шнекових пресів.
- 47.Яким чином подолано основний недолік екстрактора МЭЗ-350 в конструкціях стрічкових екстракторів фірм «Лурги», «Джанацца» та ін.
- 48.Основні відмінності в призначенні, конструкції і параметрах роботи форпресів і експеллерів (на прикладі ФП і ЕП).
- 49.Обладнання для підготовки ядра до видавлювання масла. Жаровня Ж-68. Призначення, будова й робота.
- 50.Стрічкові екстрактори типу МЭЗ-350, Лурги та ін. Тип екстракторів. Будова, робота, технічні характеристики. Переваги та недоліки.
- 51.Класифікація шнекових пресів за особливостями пресування і розв'язуваних при цьому технологічних задач.
- 52.Карусельні екстрактори, їх тип, будова, робота.
- 53.Обладнання для підготовки олійної сировини до екстракції. Двопарнийвальцевий верстат ФВ-600. Призначення, будова, робота.
- 54.Вальцевий станок ВС5. Призначення, будова, робота.
- 55.Експандер. Призначення. Особливості конструкції. Принципи дії технології пресування.
- 56.За допомогою яких машин готують олійну сировину до екстракції у вигляді крупки, пелюсток, пористих гранул. Що краще і чому?