

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| Назва показників | Характеристика |
|------------------------|---|
| Повна назва дисципліни | Технологія об'ємного штампування |
| Викладацький склад | Окунь Антон Олександрович |
| Спеціальність | 131 Прикладна механіка |
| Освітня програма | Прикладна механіка |
| Кількість годин | 120 (180) |
| Кредити ECTS | 4 (6) |
| Опис | <p>В рамках курсу розглядаються теоретичні та практичні основи технології гарячого та холодного об'ємного штампування і навичок роботи з ними.</p> <p>Мета викладання навчальної дисципліни «Технологія об'ємного штампування» полягає у формуванні у студентів знань про технології гарячого та холодного об'ємного штампування, набутті навичок та умінь розробляти та проектувати поковки та інструмент для вирішення технологічних інженерних задач у галузі обробки тиском</p> <p>Результати навчання полягають у наступному: студент мусить знати: основні терміни та поняття, що використовуються у технології гарячого об'ємного штампування; основні кроки для розробки поковок, що використовуються в галузі за спеціалізацією, вміти: проектувати штампувальний інструмент, оздоблювальний інструмент; розробити термічний режим; розрахувати та вибрати обладнання; визначити вихідну заготовку для технологічного процесу; використовувати сучасні математичні пакети для вирішення дослідницьких задач в галузі обробки тиском.</p> <p>Методи навчання: Для вивчення дисципліни «Технології процесів об'ємного штампування» застосовуються такі види навчальних занять: лекції, лабораторні заняття, практичні заняття та самостійна робота.</p> |
| Тип дисципліни | Вибіркова |
| Підсумковий контроль | Екзамен у 6 семестрі Екзамен у 4 семестрі (прискорений) |