

Затверджено на засіданні кафедри
«Комп'ютерне моделювання та інтегровані
технології обробки металів тиском»
Протокол № 28 від 20 червня 2023 р.

Зав. кафедри _____ Віталій ЧУХЛІБ

**Розрахункове завдання з дисципліни
«Робочі процеси сучасних виробництв»**

Розрахувати час нагрівання заданої заготовки для кування (штампування) у камерній печі відповідно до завдання (табл. 1).

Таблиця 1 – Варіанти завдань

№ варіанту	Розміри заготовки			Продуктивність, $N, \frac{\text{шт}}{\text{год}}$
	Матеріал	Діаметр, мм	Довжина, мм	
1	Сталь 08кп	45	140	220
2	Сталь 08	65	130	120
3	Сталь 08	65	130	120
4	Сталь 20	75	150	100
5	Сталь 15	85	115	80
6	Сталь В8	105	120	90
7	Сталь В12	95	150	110
8	Сталь 20ХН3	75	100	150
9	Сталь 20ХМ	95	110	110
10	Сталь Х6М	40	300	120
11	Сталь 20	120	250	120
12	Сталь 30ХН3	100	200	100
13	Сталь 30	115	90	100
14	Сталь 30ХГС	120	100	100
15	Сталь 30Х	80	120	100
16	Сталь 40ХН	60	140	90
17	Сталь 15ХМ	100	200	80
18	Сталь 40Х	70	140	130
19	Сталь 20	120	150	120
20	Сталь 30Х13	50	300	140
21	Сталь 20Х13	40	200	200
22	Сталь 30Х	80	120	50
23	Сталь В8	95	150	115
24	Сталь 10кп	110	210	200