

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
«ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ»**

Кафедра Комп'ютерне моделювання та інтегровані технології обробки тиском

Спеціальність 131. Прикладна механіка

Освітня програма Прикладна механіка

Форма навчання денна

Навчальна дисципліна Дослідження технології виробництва гнутих профілів

Семестр 3 (магістр)

**ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ ТА ЗАВДАНЬ, ВКЛЮЧЕНИХ ДО
ЕКЗАМЕНАЦІЙНИХ БІЛЕТІВ ІЗ ДИСЦИПЛІНИ**

Кількість білетів 20

Затверджено на засіданні кафедри
протокол №28 від 20 червня 2022 р.

Зав. кафедрою КМІТ _____ Віталій ЧУХЛІБ
(скорочена назва)

Екзаменатор _____ Сергій ГУБСЬКИЙ

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 1

1. На які групи діляться гнуті профілі?
2. Які гнуті профілі можливо отримувати профілюванням?
3. Якої товщини і ширини виготовляють гнуті профілі?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 2

1. Основні вимоги до якості готової продукції?
2. Які основні переваги гнутих профілів?
3. Основні вимоги до якості вихідної заготовки?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 3

1. Як класифікуються сталі для виготовлення гнутих профілів?
2. Яка характерна особливість агрегатів неперервного профілювання?
3. Назвіть типи профілезгинальних станів?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 4

1. З якою метою на валки подається емульсія?
2. Які існують способи відновлення валків?
3. Яке характерне обладнання входить до складу стана з поштучним процесом профілювання?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 5

1. З якого матеріалу виготовлені валки?
2. Що відноситься до арматури стана?
3. З якою метою проводять термічну обробку валків?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 6

1. Назвіть відмінності між профілюванням і згинанням в штампах;
2. З якою метою у першій кліті встановлюють гладкі циліндричні валки?
3. Для яких цілей використовують правильно-калібрувальні кліті?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 7

1. Назвіть схожість між профіліровкою і прокаткою.
2. Назвіть основні параметри калібрів валків;
3. Які вимоги пред'являються до калібровок валків?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 8

1. Які існують системи калібровок валків?
2. Для чого використовуються закриті калібри валків?
3. У чому полягає налаштування правильної машини?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 9

1. Які існують способи налаштування нижніх валків стана на вісь профілювання?
2. Який основний фактор впливає на налаштування стана?
3. Які існують способи правки штаби?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 10

1. Назвіть основні дефекти гнутих профілів;
2. Для чого необхідно натягнення штаби між клітями і як воно утворюється ?
3. Які переваги оцинкованих, періодичних і замкнутих профілів?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 11

1. Які гнуті профілі можливо отримувати профілюванням?
2. Якої товщини і ширини виготовляють гнуті профілі?
3. На які групи діляться гнуті профілі?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 12

1. Які основні переваги гнутих профілів?
2. Основні вимоги до якості вихідної заготовки?
3. Основні вимоги до якості готової продукції?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 13

1. Як класифікуються сталі для виготовлення гнутих профілів?
2. Яка характерна особливість агрегатів неперервного профілювання?
3. Назвіть типи профілезгинальних станів?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 14

1. З якою метою на валки подається емульсія?
2. Які існують способи відновлення валків?
3. Яке характерне обладнання входить до складу стана з поштучним процесом профілювання?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 15

1. З якого матеріалу виготовлені валки?
2. Що відноситься до арматури стана?
3. З якою метою проводять термічну обробку валків?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 16

1. Назвіть відмінності між профілюванням і згинанням в штампах;
2. З якою метою у першій клітці встановлюють гладкі циліндричні валки?
3. Для яких цілей використовують правильно-калібрувальні клітці?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 17

1. Назвіть схожість між профілірою і прокаткою.
2. Назвіть основні параметри калібрів валків;
3. Які вимоги пред'являються до калібровок валків?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 18

1. Які існують системи калібровок валків?
2. Для чого використовуються закриті калібри валків?
3. У чому полягає налаштування правильної машини?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 19

1. Які існують способи налаштування нижніх валків стана на вісь профілювання?
2. Який основний фактор впливає на налаштування стана?
3. Які існують способи правки штаби?

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 20

1. Назвіть основні дефекти гнутих профілів;
2. Для чого необхідно натягнення штаби між клітцями і як воно утворюється ?
3. Які переваги оцинкованих, періодичних і замкнутих профілів?