

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Технологія процесів листового штампування
Викладацький склад	Юрченко Олександр Анатолійович
Спеціальність	131 Прикладна механіка
Освітня програма	Прикладна механіка
Кількість годин	180
Кредити ECTS	6
Опис	<p>В рамках курсу розглядаються теоретичні та практичні основи технології процесів листового штампування металу на пресовому обладнанні.</p> <p>Мета викладання навчальної дисципліни «Технологія процесів листового штампування» полягає у тому, щоб навчити студентів визначати найбільш ефективні способи виготовлення деталей методом холодного листового штампування, розраховувати технологічні переходи, енергосилові параметри процесів та вибрати необхідне обладнання.</p> <p>Результати навчання полягають у наступному: студент повинен знати можливості, область застосування, основні схеми та особливості усіх розглянутих в курсі методів та операцій холодного листового штампування; основні напрямки прогресу в листовому штампуванні, тенденції розвитку найперспективніших методів, уміти розробляти технологічні процеси, практично використовувати прикладне програмне забезпечення для виконання інженерних розрахунків, обробки інформації та результатів експериментальних досліджень.</p> <p>Методи навчання: Для вивчення дисципліни «Технологія процесів листового штампування» застосовуються такі види учбових занять: лекції, лабораторні та практичні заняття, самостійна робота.</p>
Тип дисципліни	Вибіркова
Підсумковий контроль	Екзамен у 5 семестрі