



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 943835

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Способ изготовления сердечников магнитных головок"

Автор (авторы): Ефремов Анатолий Иванович, Лубяный Леонид Захарович, Палатник Лев Самойлович, Роценко Станислав Трофимович, Равлик Анатолий Георгиевич, Самофалов Владимир Николаевич и Уксусов Николай Николаевич

Заявитель: ЗАВОД "ТОПАЗ"

Заявка № 2832878 Приоритет изобретения 9августа 1979г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР

16 марта 1982г.

Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 943835

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 09.08.79 (21) 2832878/18-10

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.07.82. Бюллетень № 26

Дата опубликования описания 15.07.82

(51) М. Кл.³

G 11 B 5/42

(53) УДК 681.84.
.083.82(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А.И.Ефремов, Л.З.Лубяный, Л.С.Палатник, С.Т.Роценко,
А.Г.Равлик, В.Н.Самофалов и Н.Н.Уксусов

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕРДЕЧНИКОВ МАГНИТНЫХ ГОЛОВОК

1

Изобретение относится к магнитной записи, а именно к способам изготовления сердечников магнитных головок.

Известен способ изготовления сердечников магнитных головок путем склеивания магнитных пластин в пакеты, которые затем обрабатывают абразивным элементом. Известный способ позволяет обеспечить относительную простоту процесса изготовления сердечников магнитных головок [1].

Недостаток этого способа состоит в значительном разбросе параметров изготовленных в соответствии с ним сердечников магнитных головок.

Известен также способ изготовления сердечников магнитных головок путем попеременного нанесения испарением и конденсацией в вакууме магнитномягких и изолирующих слоев на подложку. Этот способ позволяет обеспечить относительно высокую повторяемость параметров изготовленных в соответствии с ним сердечников магнитных головок [2].

Недостаток этого способа состоит в значительной сложности процесса изготовления сердечников магнитных головок.

2

Цель изобретения - упрощение процесса изготовления сердечников магнитных головок.

5 Это достигается тем, что испарение и конденсацию при нанесении магнитно-мягких слоев производят со скоростью 100-550 Å/с при давлении 10^{-4} - 10^{-7} торр и при угле падения молекулярного потока 3-45° на подложку.

10 Изготовление сердечников магнитных головок согласно предложенному способу происходит следующим образом.

15 В вакуумную камеру, внутри которой установлены источники испарения магнитно-мягкого и изолирующего материалов, помещают подложку с масляной. Затем осуществляют попеременное нанесение магнитно-мягких и изолирующих слоев на подложку. Нанесение магнитно-мягких и изолирующих слоев производят путем испарения и конденсации магнитно-мягкого и изолирующего материалов через мас-
25 ку. Причем испарение и конденсацию при нанесении магнитно-мягких слоев производят, например, со скоростью 100 Å/с при давлении 10^{-4} торр и при угле падения молекулярного по-
30 тока 45° на подложку.

Использование изобретения позволяет в значительной степени упростить процесс изготовления сердечников магнитных головок, а также обеспечивает изготовление сердечников магнитных головок точно с заданными параметрами.

Формула изобретения

Способ изготовления сердечников магнитных головок путем попеременного нанесения испарением и конденсацией в вакууме магнитно-мягких и изолирующих слоев на подложку, о т-

л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью упрощения процесса изготовления сердечников, испарение и конденсацию при нанесении магнитно-мягких слоев производят со скоростью 10 550 Å/с при давлении 10^{-4} - 10^{-7} т и при угле падения молекулярного тока $3-45^\circ$ на подложку.

Источники информации,

- 10 принятые во внимание при экспертизе:
1. Ефимов Е.Г. Магнитные головки. М., "Энергия", 1967, с.42.
 2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2701220/18-10, кл. С 11 В 5/42, 1978 (прототип)