

Оптимізація технічних систем ливарного цехів

Кейс поточного контролю №2

1. Ливарний цех як об'єкт дослідження.
2. Системний підхід в дослідженні ливарних цехів та їх підрозділів.
3. Структурні моделі ливарних цехів.
4. Загальна математична модель і алгоритм функціонування ливарного цеху.
5. Імітаційна модель функціонування ливарного цеху.
6. Методи розрахунків параметрів потоку заявок в ливарних цехах
7. Розрахунок оптимального завантаження ливарного обладнання сумішоприготувального відділення
8. Розрахунок оптимального завантаження ливарного обладнання формувального відділення
9. Розрахунок оптимального завантаження ливарного обладнання стрижневого відділення
10. Розрахунок оптимального завантаження ливарного обладнання плавильного відділення
11. Розрахунок оптимального завантаження ливарного обладнання очисного відділення
12. Визначення оптимального завантаження кокільних машин
13. Визначення оптимального завантаження машин лиття під тиском
14. Визначення оптимального завантаження відцентрових машин
15. Моделювання та оптимізація роботи плавильних систем ливарних цехів
16. Синтез моделей відмов елементів сумішоприготувальної системи
17. Моделювання роботи системи сумішеприготування.
18. Моделювання та оптимізація роботи автоматичних ливарних ліній
19. Моделювання та оптимізація роботи формувального відділення.

20. Моделювання та оптимізація роботи стрижньових відділень.
21. Моделювання та оптимізація роботи очисного відділення
22. Моделювання та оптимізація роботи відділення кокільного лиття
23. Моделювання та оптимізація роботи відділення лиття під тиском.
24. Моделювання та оптимізація роботи відділення коркового лиття
25. Оптимізація і моделювання роботи відділення відцентрового лиття.