Навчальна дисципліна

Проектування та експлуатація систем управління обладнанням ливарного виробництва

Кейс поточного контролю №1

1. Принципи, на яких базується проектування систем управління ливарним обладнанням
2. Етапи проектування систем управління ливарним обладнанням.
3. Складання технічного завдання на проектування систем управління
4. Визначення вхідних і вихідних змінних
5. Принцип побудови тактограми.
6. Особливості побудови тактограми в залежності від типу ливарного обладнання
7. Складання блок – схеми пристрою для управління обладнанням
8. Синтез логічної схеми пристрою управління за таблицею включень.
9. Принципи побудови циклограми роботи ливарного обладнання
10. Формули включення.
11. Засоби формування алгоритмів роботи машин – автоматів ливарного виробництва
12. Методика синтезу «чорного ящику» системи управління
13. Основні елементи гідроприводу.
14. Динаміка і регулювання швидкості гідроприводу.
15. Елементи управління гідроприводом
16. Схеми управління пневмоприводом.
17. Регулювання швидкості пневмоприводу.
18. Принципові електричні схеми управління і електропривод
19. Призначення і правила побудови принципових електричних схем управління
20. Принципи проектування машин – автоматів для сумішеприготування
21. Принципи проектування формувальних машин – автоматів
22. Принципи проектування стрижневих машин – автоматів
23. Принципи проектування очисних машин – автоматів

24. Принципи проектування машин - автоматів для кокільного лиття

25. Принципи проектування машин – автоматів для лиття по витоплюваним моделям

26. Принципи проектування машин – автоматів для лиття під тиском

27. Принципи проектування машин – автоматів для відцентрового лиття

28. Принципи проектування машин – автоматів для коркового лиття.