

Технологічні процеси ливарного виробництва як об'єкти керування

Кейс поточного контролю №1

1. Проектування технологічного ливарного оснащення як об'єкт керування
2. Виготовлення ливарних моделей як об'єкт керування
3. Виготовлення стрижневих ящиків як об'єкт керування
4. Проектування технології ливарної форми як об'єкт керування
5. Процес приготування піщано – глинистої суміші як об'єкт керування.
6. Процес виготовлення рідко скляної суміші як об'єкт керування.
7. Процес виготовлення рідкої самотвердіючої суміші як об'єкт керування
8. Виготовлення рідкоскляних сумішей по CO₂ - процесу як об'єкт керування
9. Процес виготовлення холоднотвердіючої суміші як об'єкт керування.
10. Виготовлення форм на струшуючих машинах з перекидним столом як об'єкт керування
11. Виготовлення форм на струшуючих машинах з підпресуванням як об'єкт керування
12. Виготовлення форм на імпульсних машинах з підпресуванням як об'єкт керування
13. Виготовлення форм на важільно – пресових автоматах як об'єкт керування
14. Виготовлення форм за допомогою піскометів як об'єкт керування
15. Виготовлення форм за допомогою змішувачів безперервної дії як об'єкт керування
16. Технологічний процес виготовлення стрижнів в оснащенні, що нагрівається як об'єкт керування
17. Технологічний процес виготовлення стрижнів в холодному оснащенні як об'єкт керування
18. Сутність піскодувного процесу виготовлення стрижнів.
19. Сутність піскострільного процесів виготовлення стрижнів.
20. Технологічний процес очищення виливків як об'єкт керування.