

Технологічні процеси ливарного виробництва як об'єкти керування

Кейс поточного контролю №2

1. Процес кокільного лиття як об'єкт керування.
2. Лиття в облицьований кокіль як об'єкт керування.
3. Основні характеристики лиття під тиском
4. Технологічні параметри лиття під тиском.
5. Лиття під низьким тиском як об'єкт керування.
6. Лиття з протитиском як об'єкт керування
7. Лиття вакуумним всмоктуванням як об'єкт керування
8. Лиття під всебічним газовим тиском як об'єкт керування
9. Лиття з кристалізацією під тиском як об'єкт керування
10. Лиття по витоплюваним моделям як об'єкт керування.
11. Виготовлення ливарних форм по витоплюваним моделям як об'єкт керування
12. Механізація і комплексна автоматизація лиття по витоплюваним моделям.
13. Відцентрове лиття як об'єкт керування.
14. Основні технологічні режими відцентрового лиття, механізм керування режимами.
15. Технологічні основи лиття в коркових формах.
16. Лиття в коркових формах як об'єкт керування.
17. Безперервне горизонтальне литво як об'єкт керування.
18. Вертикальне литво як об'єкт керування.
19. Напівбезперервне вертикальне лиття труб як об'єкт керування.