

Навчальна дисципліна

Системи інженерного аналізу та технологічної підготовки виробництва

Кейс підсумкового контролю

1. Методи та засоби інформаційної підтримки життєвого циклу виробів
2. Засоби отримання інформації про об'єкти ливарного виробництва
3. Засоби збереження про об'єкти ливарного виробництва
4. Засоби обробки інформації про об'єкти ливарного виробництва
5. Інженерний аналіз. Основні поняття та процедури.
6. Віртуальне моделювання технологічних процесів
4. Системи комп'ютерного моделювання в рішенні задач ливарних процесів
5. Методи кінцевого аналізу. Сутність та алгоритм
6. ПП Ansys в інженерному аналізі, основна характеристика, область застосування
7. ПП Nastran / Patran в рішенні задач ливарного виробництва
8. Можливості ПП Midas Civil при виконанні інженерного аналізу
9. ПП Sofistik в рішенні задач інженерного аналізу
10. Можливості ПП COMSOL при виконанні інженерного аналізу
11. Autodesk Robot Structural Analysis в інженерному аналізі
12. ПП ЛИРА-САПР, характеристика і можливості застосування
13. Інженерний аналіз в середовищі Scad Office
14. Етапи технологічної підготовки виробництва до виготовлення нових та перспективних відливок
15. Основні види робіт по технологічній підготовці виробництва
16. Задачі експериментального виробництва по технологічній підготовці виробництва.

17. Вибір раціональної схеми виготовлення та способів обробки литих виробів

18. Вихідні дані для розробки технологічної документації.

19. Способи представлення вихідної інформації для проектування технологічних процесів ливарних цехів

20. Структурний аналіз технологічного процесу виготовлення виливків

21. Конструктивно технологічна оцінка виливків як об'єкта проектування технологічних процесів ливарних цехів.

22. Формування організаційно-технологічних зв'язків процесу виготовлення виливка

23. Управління якістю технологічних процесів на стадії проектування

24. Напрямки вдосконалення технологічної підготовки виробництва в ливарних цехах