

Навчальна дисципліна

**Конструювання обладнання ливарного виробництва**

Кейс поточного контролю №2

1. Моделювання роботи плавильних систем ливарних цехів
2. Розробка загальних моделей плавильних систем
3. Розробка загальних моделей сумішоприготувальних
4. систем
5. Алгоритм функціонування сумішоприготувальної системи
6. Синтез моделей відмов елементів сумішоприготувальної системи
7. Оптимізація графіку планово – попереджувального ремонту обладнання ливарних систем
8. Дослідження процесу формування технологічних властивостей формувальних сумішей
9. Моделювання роботи системи сумішоприготування
10. Оптимізація роботи формувальних систем ливарних цехів
11. Розробка критерію оптимізації ливарних систем
12. Моделювання роботи цехів лиття під тиском
13. Визначення оптимального варіанту завантаження машин під тиском