

Навчальна дисципліна

**Інженерне моделювання
технологій литва та механічних властивостей виливків**

Кейс підсумкового контролю

1. Методи інформаційної підтримки життєвого циклу виробів
2. Засоби інформаційної підтримки життєвого циклу виробів
3. Засоби отримання інформації про об'єкти ливарного виробництва
4. Засоби збереження інформації про об'єкти ливарного виробництва
5. Засоби обробки інформації про об'єкти ливарного виробництва
6. Інженерний аналіз технологічних процесів.
7. Віртуальне моделювання технологічних процесів
8. Основні методи створення геометричних моделей
9. Способи генерації аналітичної моделі для подальшого аналізу
10. Системи комп'ютерного моделювання в рішенні задач ливарних процесів
11. Вибір методів моделювання фізичних, хімічних, технологічних процесів
12. Застосування методів моделювання фізичних, хімічних, технологічних процесів
13. Методи кінцевого аналізу
14. Застосування методу кінцевого аналізу для рішення практичних
15. Кейс поточного контролю №2
16. Етапи технологічної підготовки виробництва до виготовлення нових та перспективних відливок
17. Напрямки вдосконалення технологічної підготовки виробництва в ливарних цехах
18. Основні види робіт по технологічній підготовці виробництва
19. Склад і зміст технологічної документації
20. Зміст технологічної документації

21. Задачі експериментального виробництва по технологічній підготовці виробництва.
22. Вибір раціональної схеми виготовлення та способів обробки литих виробів
23. Вихідні дані для розробки технологічної документації.
24. Способи представлення вихідної інформації для проектування технологічних процесів ливарних цехів
25. Структурний аналіз технологічного процесу виготовлення виливків
26. Конструктивно технологічна оцінка виливків як об'єкта проектування технологічних процесів ливарних цехів
27. Формування організаційно-технологічних зв'язків процесу виготовлення виливка
28. Конструктивно – технологічний аналіз виливків як об'єкта проектування технологічних процесів
29. Управління якістю технологічних процесів на стадії проектування
30. Створення комп'ютерної моделі технологічного процесу