

Навчальна дисципліна

Конструювання обладнання ливарного виробництва

Кейс підсумкового контролю

1. Методи та завдання автоматизованого проектування ливарних машин
2. Оцінка машини за критеріями надійності
3. Методика автоматизованого проектування формувального обладнання
4. Побудова 3D-моделі імпульсної машини й створення конструкторської документації
5. Методика автоматизованого проектування обладнання для виготовлення стрижнів
6. Побудова 3D-моделі лопатевого змішувача й створення конструкторської документації
7. Сучасні методи дослідження і проектування ливарних систем
8. Аналіз існуючих методів проектування відділень ливарних цехів
9. Теоретичні основи проектування загальної моделі ливарного цеху
10. Імітаційна модель функціонування ливарного цеху
11. Дослідження роботи формувальних систем ливарних цехів
12. Моделювання роботи автоматичних ливарних ліній
13. Класифікація критеріїв оцінки надійності машин
14. Основні стадії загальної технології проектування складних об'єктів.
15. Критерії оптимальності проектованого обладнання
16. Системний підхід при проектуванні ливарних систем
17. Структурний метод дослідження ливарних систем
18. Моделювання роботи плавильних систем ливарних цехів
19. Розробка загальних моделей плавильних систем
20. Розробка загальних моделей сумішоприготувальних систем
21. Алгоритм функціонування сумішоприготувальної системи
22. Синтез моделей відмов елементів сумішоприготувальної системи

23. Оптимізація графіку планово – попереджувального ремонту обладнання ливарних систем
24. Дослідження процесу формування технологічних властивостей формувальних сумішей
25. Моделювання роботи системи сумішоприготування
26. Оптимізація роботи формувальних систем ливарних цехів
27. Розробка критерію оптимізації ливарних систем
28. Моделювання роботи цехів лиття під тиском
29. Визначення оптимального варіанту завантаження машин під тиском