



## Силабус освітнього компонента

Програма навчальної дисципліни



# Теорія організацій

Шифр та назва спеціальності

073 Менеджмент

Інститут

ННІ Економіки, менеджменту та міжнародного  
бізнесу

Освітня програма

Менеджмент організацій і адміністрування

Кафедра

Менеджменту (204)

Рівень освіти

Бакалавр

Тип дисципліни

Спеціальна (фахова), Обов'язкова

Семестр

2

Мова викладання

Українська

## Викладачі, розробники



**Лін'кова Олена Юріївна**

[Helen.Linkova@khpi.edu.ua](mailto:Helen.Linkova@khpi.edu.ua)

Кандидат економічних наук, доцент кафедри менеджменту НТУ "ХПІ"

Авторка понад 200  
наукових і навчально-методичних публікацій.  
курси: «Теорія організацій»,  
«Основи менеджменту», «Основи управлінського  
консультування», «Страховий менеджмент», «Сучасні  
методи досліджень у менеджменті»

Детальніше про викладача на сайті кафедри

<https://web.kpi.kharkov.ua/mto/about/staff/linkova-2/>

## Загальна інформація

### Анотація

Курс "Теорія організацій" охоплює всі теоретичні аспекти організацій. В ході навчання студенти дізнаються про основні теоретичні підходи до аналізу організацій. Засобом досягнення цього стане системний аналіз організації, яку обрали студенти.

### Мета та цілі дисципліни

Ознайомлення студентів із багатовимірним підходом до розуміння та вивчення організацій.  
Надання студентам знання про закономірності функціонування та розвитку організацій;  
Ознайомлення студентів із принципами організаційної структури та дизайну.

### Формат заняття

Лекції, практичні заняття, реферат, самостійна робота, консультації. Підсумковий контроль – диференційний залік.

## **Компетентності**

- ЗК03. Здатність до абстрактного мислення, аналізу, синтезу.
- ЗК05. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.
- ЗК09. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.
- ЗК15. Здатність діяти на основі етичних міркувань (мотивів).
- СК01. Здатність визначати та описувати характеристики організації.
- СК02. Здатність аналізувати результати діяльності організації, зіставляти їх з факторами впливу зовнішнього та внутрішнього середовища.
- СК04. Вміння визначати функціональні області організації та зв'язки між ними.

## **Результати навчання**

- ПР05. Описувати зміст функціональних сфер діяльності організації.
- ПР12. Оцінювати правові, соціальні та економічні наслідки функціонування організації.
- ПР16. Демонструвати навички самостійної роботи, гнучкого мислення, відкритості до нових знань, бути критичним і самокритичним.

## **Обсяг дисципліни**

Загальний обсяг дисципліни 150 год. (5 кредитів ECTS): лекції – 32 год., практичні заняття – 32 год., самостійна робота – 86 год.

## **Передумови вивчення дисципліни (пререквізити)**

Для успішного проходження курсу необхідно мати знання та практичні навички з наступних дисциплін: "Економічна теорія", "Основи підприємництва".

## **Особливості дисципліни, методи та технології навчання**

Лекції проводяться інтерактивно з використанням мультимедійних технологій. На практичних заняттях використовується проектний підхід до навчання, ігрові методи, акцентується увага на використанні системного підходу в менеджменті. Навчальні матеріали доступні студентам через OneNote.

## **Програма навчальної дисципліни**

### **Теми лекційних занять**

#### **Тема 1. Методологічні засади теорії організації.**

Закони організації. Етапи розвитку організації.

#### **Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі.**

Еволюція теоретичних концепцій організації. Основні моделі організації. Сучасна організаційна парадигма.

#### **Тема 3. Організація як система.**

Формування системних уявлень. Системний підхід. Будова та класифікація систем. Типологія організацій.

#### **Тема 4. Організація як соціум.**

Соціальна організація і соціальна спільність. Види соціальних організацій. Механізм регулювання у соціальних системах.

#### **Тема 5. Еволюція менеджменту.**

Менеджмент у давнині Сучасні теорії менеджменту. Особливості розвитку менеджменту в Україні.

#### **Тема 6. Організаційний процес.**

Організаційний процес. Принципи і методи управління.

#### **Тема 7. Самоорганізація**

Природничо-наукові засади синергетики. Синергетична концепція самоорганізації. Гнучкість і сталість організації.

#### **Тема 8. Зовнішнє та внутрішнє середовище організації**

Взаємозв'язок факторів зовнішнього та внутрішнього середовища організації.

#### **Тема 9. Організаційне проектування**

Методологія та технологія проектування організаційних форм управління. Оцінка ефективності організаційних форм управління.



## **Тема 10. Культура організації**

Моделі організаційної культури. Типологія організаційних культур. Сучасна українська організаційна культура.

## **Теми практичних занять**

### **Тема 1. Методологічні засади теорії організації.**

Закони організації. Етапи розвитку організації.

### **Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі.**

Еволюція теоретичних концепцій організації. Сучасна організаційна парадигма.

### **Тема 3. Організація як система.**

Формування системних уявлень: Платон, Аристотель, Кант, А. Сміт. Системний підхід.

Будова та класифікація систем. Типологія організацій.

### **Тема 4. Організація як соціум.**

Соціальна організація і соціальна спільність. Види соціальних організацій. Механізм регулювання у соціальних системах.

### **Тема 5. Еволюція менеджменту.**

Менеджмент у давнині Сучасні теорії менеджменту. Особливості розвитку менеджменту в Україні.

### **Тема 6. Організаційний процес.**

Організаційний процес. Принципи і методи управління.

### **Тема 7. Самоорганізація**

Синергетична концепція самоорганізації. Гнучкість і сталість організації.

### **Тема 8. Зовнішнє та внутрішнє середовище організації**

Взаємозв'язок факторів зовнішнього та внутрішнього середовища організації.

### **Тема 9. Організаційне проектування**

Методологія та технологія проектування організаційних форм управління. Оцінка ефективності організаційних форм управління.

### **Тема 10. Культура організації**

Моделі організаційної культури. Типологія організаційних культур. Сучасна українська організаційна культура.

## **Теми лабораторних робіт**

Лабораторні роботи в рамках дисципліни не передбачені.

## **Самостійна робота**

Курс передбачає виконання індивідуального завдання - реферату за проблемними питаннями курсу . Результат написання реферату оформлюється у письмовий звіт та готується презентація. Студентам також рекомендуються додаткові матеріали (відео, статті) для самостійного вивчення та аналізу.

## **Література та навчальні матеріали**

### **Основна література**

1. Свидрук І.І., Миронов Ю.Б., [Кундицький О.О.](#) Теорія організацій: навчальний посібник. Львів: овій світ-2000, 2021. 176 с.

2. Монастирський Г. Л. Теорія організації: підручник. 2-е видання, доповнене й перероблене. Тернопіль: ЗУНУ, 2020. 329 с.

3. Жуковська Л. Е., Борисевич Е. Г., Стрельчук Е. М. Теорія організацій: навч. посіб. Одеса: ОНАЗ ім. О. С. Попова, 2011. 148 с.

4. Теорія організації: навч. посіб. для студентів економічних спеціальностей. Державний вищий навчальний заклад "Українська академія банківської справи Національного банку України"; уклад.: М. Л. Гончарова, Г. О. Мірошниченко. Суми: ДВНЗ "УАБС НБУ", 2015. 134 с.

5. Русецька О. В., Трофимова Л. А., Песоцька О. В. Теорія організації: підруч. URL: [http://stud.com.ua/65516/menedzhment/teoriya\\_organizatsiyi](http://stud.com.ua/65516/menedzhment/teoriya_organizatsiyi)

### **Додаткова література**



- Баценко Л. М., Галенін Р. В., Ксенофонтова М. М. Теорія організації: навч. посіб. Сум. нац. аграр. ун-т. Суми: Мрія, 2016. 362 с.
- Марченко О. М., Томаневич Л. М. Теорія організації: навч. посіб. Львів. держ. ун-т внутр. справ. Львів: ЛьвДУВС, 2015. 359 с.
- Приходько В. В., Прокопенко В. І., Малий В. В. Теорія організації: навч. посібник. За ред. І. В. Шереметьєвої. Донецьк: Національний гірничий університет, 2016. 258 с.
- Терещенко Т.В. Теорія організації: навч. посіб. Хмельницький: Хмельницьк. ун-т упр. та права, 2015. 335 с.
- Довгань Л.Є., Ведута Л.Л., Шкробот М.В. Сучасні концепції управління організаціями. Київ: КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2018. 278 с.

## Система оцінювання

### Критерії оцінювання успішності студента та розподіл балів

100% підсумкової оцінки складаються з результатів оцінювання у вигляді захисту реферату (30%) та поточного оцінювання (70%).

### Шкала оцінювання

Сума балів	Національна оцінка	ECTS
90–100	Відмінно	A
82–89	Добре	B
75–81	Добре	C
64–74	Задовільно	D
60–63	Задовільно	E
35–59	Незадовільно (потрібне додаткове вивчення)	FX
1–34	Незадовільно (потрібне повторне вивчення)	F

## Норми академічної етики і політика курсу

Студент повинен дотримуватися «Кодексу етики академічних взаємовідносин та добroчесності НТУ «ХПІ»: виявляти дисциплінованість, вихованість, доброзичливість, чесність, відповідальність. Конфліктні ситуації повинні відкрито обговорюватися в навчальних групах з викладачем, а при неможливості вирішення конфлікту – доводитися до відома співробітників дирекції інституту. Нормативно-правове забезпечення впровадження принципів академічної добroчесності НТУ «ХПІ» розміщено на сайті: <http://blogs.kpi.kharkov.ua/v2/nv/akademichna-dobrochesnist/>

## Погодження

Силабус погоджено

12.02.2023 , підпис

Завідувач кафедри  
Олена ПРОХОРЕНКО

12.02.2023, підпис

Гарант ОП  
Олена ЛІНЬКОВА