

ЗМІСТ

Вступ.....	
1 Огляд існуючих методів і пристроїв для контролю зміцненого шару металевих виробів.....	
1.1 Фізика процесу при різних видах зміцнення сталевих виробів.....	
1.1.1 Поверхнева пластична деформація.....	
1.1.2 Хіміко-термічна обробка.....	
1.1.3 Лазерно-ультразвукове зміцнення.....	
1.2 Основні методи контролю фізико-механічних характеристик.....	
1.2.1 Магнітний метод контролю.....	
1.2.2 Ультразвуковий метод контролю.....	
1.2.3 Радіоізотопний спосіб контролю глибини поверхневого наклепу.....	
1.3 Електромагнітний метод контролю.....	
1.4 Основні питання для дослідження.....	
2 Теорія роботи електромагнітного перетворювача з феромагнітним виробом.....	
2.1 Постановка задачі.....	
2.2 Розробка теоретичної моделі вихорострумового перетворювача з об'єктом контролю.....	
2.3 Розробка і розрахунків теоретичної моделі вихорострумового перетворювача.....	
2.4 Удосконалення моделі, близької до реальних умов.....	
2.5 Визначення чутливості і проведення експериментальних досліджень.....	
3 Охорона праці й навколишнього середовища.....	
3.1 Загальні питання.....	
3.2 Виробнича санітарія.....	
3.3 Електробезпека.....	

3.4 Пожежна безпека.....	
3.5 Захист навколишнього середовища.....	
4 Організаційно-економічне обґрунтування.....	
4.1 Резюме.....	
4.2 Побудова мережевого графіку.....	
4.3 Визначення кошторисної вартості НДР.....	
4.4 Оцінка ринку збуту.....	
4.5 Стратегія маркетингу.....	
4.6 Визначення економічної ефективності.....	
4.7 Висновки до розділу	
Висновки.....	
Список джерел інформації.....	
Додаток А Назва	
Додаток Б Назва	