

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Безпека виробничих процесів і устаткування
Викладацький склад	Доцент кафедри БІтаНС, к.т.н., Ірина МЕЗЕНЦЕВА
Спеціальність	263 «Цивільна безпека»
Освітня програма	Охорона праці
Кількість годин	6 семестр: загальна кількість годин 180: лекційні 48, практичні 48.
	7 семестр: загальна кількість годин 150: лекційні 32, практичні 48.
Кредити ECTS	6 семестр: 6
	7 семестр: 5
Опис	<p>У курсі розглядаються організаційні заходи щодо забезпечення безпечних умов праці, технічні заходи безпеки трудового процесу, загальні вимоги безпеки до верстатів та інструменту, вимоги безпеки до різних груп метало- та деревообробних верстатів, вимоги безпеки до конструкцій та експлуатації транспортуючого та вантажопідйомного устаткування, експлуатація промислових роботів, роботизованих комплексів гнучких виробничих систем, безпека при експлуатації посудин та установок, що працюють під тиском, вимоги безпеки до різних технологічних процесів (механічна обробка матеріалів різанням, зварювальні роботи, ливарне виробництво, гальванічні роботи, термічні роботи, ковальсько-пресове виробництво, фарбувальні роботи, тощо).</p> <p>Мета курсу – забезпечити майбутніх фахівців знаннями та практичними навичками створення та контролю безпечної роботи виробничих процесів та устаткування на машинобудівних підприємствах.</p> <p>Об'єктами вивчення курсу є:</p> <ul style="list-style-type: none"> особливості проведення технологічних процесів у галузі машинобудування; особливості експлуатації виробничого устаткування

	<p>та інструменту у галузі машинобудування; вплив технологічних процесів та виробничого устаткування на здоров'я людей.</p> <p>Предметом вивчення курсу є:</p> <p>фактори небезпеки виробничих процесів та устаткування у галузі машинобудування; організаційне та технічне забезпечення заходів щодо безпечних умов проведення технологічних процесів у галузі машинобудування; організаційні та технічні заходи безпеки при експлуатації устаткування та інструменту у галузі машинобудування; методи контролю за станом безпеки виробничих процесів та устаткування.</p> <p>Методи навчання: Лекція, – основний вид навчальних занять призначених для засвоєння теоретичного матеріалу та вводять студентів в певну систему наукових знань і в методологію науки, являються своєрідною школою наукового мислення.</p> <p>Практичні заняття – форма навчального заняття при якій викладач організує детальний розгляд студентами окремих теоретичних положень навчальної дисципліни та формує вміння і навички їх практичного застосування шляхом індивідуального виконання студентом відповідно сформульованих завдань.</p> <p>Індивідуальні завдання з навчальної дисципліни у вигляді реферату</p>
Тип дисципліни	Обов'язкова - Освітньо-професійна
Підсумковий контроль	Екзамен у 6 та 7 семестрах