|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | | | | | |
|  |  |  |  |  |
| Зм. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |
| Розробив | |  |  |  |  | Литер. | | | Аркуш | Аркушів |
| Перевірив | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  |  | **НТУ «ХПІ»** | | | | |
| Н. контр. | |  |  |  |
| Затвердив | |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | Арк. |
|  |  |  |  |  |  |
| Зм. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ЗМІСТ**   |  |  | | --- | --- | | ІНДИВІДУАЛЬНЕ ЗАВДАННЯ ДО КУРСОВОЇ РОБОТИ …………… | 2 | |  |  | | РЕФЕРАТ (трьома мовами) ………………………………………………… | 3 | |  |  | | ЗМІСТ ……………………………………………………………................... | 5 | |  |  | | ВСТУП …………………………………………………..………………….. | 6 | |  |  | | 1. ОСНОВНІ ВІДОМОСТІ ............................................................................. | 7 | | 1.1. Розробка маршрутного технологічного процесу завданого вузла .... | 7 | | 1.2. Розрахунок кількості основного та допоміжного обладнення .... | 8 | | 1.3. Розрахунок коефіцієнта завантаження обладнання ...................... |  | | 1.4. Визначення габаритних розмірів основного та допоміжного обладнання ....................................................................................................... | 9 | | 1.5. Розрахунок кількості основних та допоміжних робітників ......... |  | | 1.6. Схеми складально-зварювальної ділянки цеху ............................. | 12 | | 1.6.1. Основні конструктивні рішення промислових будівель машинобудівних підприємств .............................................. | 12 | | 1.6.2. Планування цеху, дільниці, відділення ............................... |  | | 1.6.3. Вимоги до розміщення обладнання. Організація робочих місць ........................................................................................ | 12 | | 1.6.4. Визначення площі цеху ......................................................... | 14 | | 1.6.5. Визначення довжини, ширини і висоти прогонів .............. | 21 | |  |  | | 2. РОЗРОБКА ПЛАНУВАННЯ ……………………………………………. | 34 | | 2.1. Побудова планування ділянки ……………………………………. | 35 | | 2.2. Виконання специфікації до планування ………………………… | 36 | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  | **ННІ МІТ.145.Н219.03** | | | | | |
|  |  |  |  |  |
| Зм. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |
| Розробив | | Шевченко |  |  | **Реферат з дисципліни «Автоматичне керування зварюванням»** | Литер. | | | Аркуш | Аркушів |
| Перевірив | | Маршуба |  |  |  |  |  | 1 | 1 |
|  | |  |  |  | **НТУ «ХПІ»**  МІТ 65 (МТ) | | | | |
| Н. контр. | | Маршуба |  |  |
| Затвердив | | Дмитрик |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | |  |  | | ВИСНОВКИ …………………………………………………………………. | 37 | |  |  | | СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ ………………………………. | 38 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  | **ННІ МІТ.145.Н219.03** | Арк. |
|  |  |  |  |  | 2 |
| Зм. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |