

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Механізація, автоматизація та роботизація зварювальних процесів (МАтаРЗП) для 1.4 р.
Викладацький склад	Доц., к.т.н., доцент кафедри Маршуба В'ячеслав Павлович
Спеціальність	131. Прикладна механіка
Освітня програма	Прикладна механіка
Кількість годин	120
Кредити ECTS	4,0
Опис	<p style="text-align: center;">В рамках курсу:</p> <p>Мета вивчення дисципліни – Ознайомлення та освоєння студентами глибоких знань про стан і перспективи розвитку засобів механізації, автоматизації та роботизації у процесі зварювання та транспортування виробів при виробництві зварних конструкцій в енергетичній, авіаційній, суднобудівній та інших галузях машинобудування з урахуванням сучасних і перспективних завдань розвитку зварювального виробництва у країні. З ціллю покращення умов та продуктивності праці, навчити студентів на основі наукового підходу розробок та обрання технологій зварювання матеріалів та транспортування виробів, зазначеним видом професійної діяльності.</p> <p style="text-align: center;">Результати навчання полягають у наступному:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Прийняття технологічних рішень стосовно забезпечення підвищення рівня механізації, автоматизації та роботизації зварювальних процесів у виробництві; 2. Розробки необхідних заходів по забезпеченню підвищення рівня механізації, автоматизації та роботизації зварювальних процесів у виробництві. <p>Результати навчання з дисципліни «Механізація, автоматизація та роботизація зварювальних процесів»:</p> <ul style="list-style-type: none"> – придбати теоретичний та практичний досвід; – здатність ефективно використовувати сучасні досягнення загального та спеціального призначення у галузі зварювання; – здатність самостійно опановувати сучасні досягнення у галузі зварювання та оновлювати й інтегрувати набуті знання; – здатність оцінювати роль нових інформаційно-комунікаційних технологій у галузі зварювання з перспективами розвитку механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання; – оцінювати спосіб виконання зварних швів і причини появи браку під впливом різноманітних факторів від

	<p>зварювання та умов експлуатації виробів;</p> <ul style="list-style-type: none"> – правильно вибрати засоби механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання, вміти призначити за потребою, термічну обробку зварних з'єднань; – вірно вибрати спосіб зварювання вузлів в залежності від дії різних факторів механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання; – вміти розробляти технологію по виготовленню виробів і розробляти ескізи креслення для технологічних процесів; – розрахувати режими зварювання з урахуванням вимог механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання; користуватися стандартами та іншою нормативно-технологічною документацією. <p>Методи навчання: Заняття проводяться в навчальних аудиторіях і лабораторіях, оснащених необхідним навчальним, методичним, інформаційним, програмним забезпеченням.</p> <p>У викладанні професійного модуля передбачається з метою реалізації компетентного підходу використання активних і інтерактивних форм проведення занять: ігрові технології, тренінги, групові дискусії, розбір конкретних виробничих ситуацій, рейтингова технологія оцінювання знань учнів, інформаційно-комунікативні технології.</p> <p>Освоєння даних модулів передусє вивчення дисциплін:</p> <ul style="list-style-type: none"> –загального гуманітарного та соціально-економічного циклу: «Основи філософії», «Історія», «Психологія спілкування», «Іноземна мова», «Фізична культура». –математичного і загального природничого циклу: «Математика», «Фізика», «Інформатика у середньої школи». –професійного циклу: «Технічна механіка», «Інженерна графіка», «Матеріалознавство», «Електротехніка та електроніка», «Метрологія, стандартизація та сертифікація», «Безпека життєдіяльності», «Введення до фаху», «Прикладне матеріалознавство», «Металографія зварних з'єднань..
Тип дисципліни	Дисципліни вільного вибору студента профільної підготовки
Підсумковий контроль	Залік у II-му семестрі