

## АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	<b>Модернізація зварювальних цехів 1,4 р.</b>
Викладацький склад	<b>Доц., к.т.н., доцент кафедри Маршуба В'ячеслав Павлович</b>
Спеціальність	<b>131. Прикладна механіка</b>
Освітня програма	<b>Прикладна механіка</b>
Кількість годин	<b>120</b>
Кредити ECTS	<b>4,0</b>
Опис	<p style="text-align: center;"><b>В рамках курсу:</b></p> <p><b>Мета вивчення дисципліни</b> – Ознайомлення з основами проектування нових ділянок та цехів зварювального виробництва, а також з методикою модернізації вже існуючих виробничих потужностей. З особливостями проектування збирально-зварювальних процесів, як частини комплексної механізації і автоматизації зварювального виробництва. Зазначеним видом професійної діяльності та відповідними професійними компетенціями.</p> <p style="text-align: center;"><b>Результати навчання полягають у наступному:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Прийняття технологічних рішень стосовно забезпечення проектування нових ділянок та цехів зварювального виробництва;</li> <li>2. Розробки необхідних заходів по забезпеченню модернізації існуючих ділянок та цехів зварювального виробництва.</li> </ol> <p>Результати навчання з дисципліни «Модернізація зварювальних цехів»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– придбати теоретичний та практичний досвід;</li> <li>– здатність ефективно використовувати сучасні досягнення загального та спеціального призначення у галузі зварювального виробництва;</li> <li>– здатність самостійно опановувати сучасні досягнення у галузі зварювання та оновлювати й інтегрувати набуті знання;</li> <li>– здатність оцінювати роль нових інформаційно-комунікаційних технологій у галузі зварювання з перспективами розвитку зварювального виробництва;</li> <li>– правильно вибрати засоби механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання при проектуванні нових ділянок та цехів зварювального виробництва та модернізації існуючих підрозділів;</li> <li>– уміти розробляти технологію по виготовленню виробів і розробляти ескізи креслення для технологічних процесів;</li> <li>– розрахувати режими зварювання з урахуванням вимог</li> </ul>

	<p>механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання; користуватися стандартами та іншою нормативно-технологічною документацією.</p> <p><b>Методи навчання:</b> Заняття проводяться в навчальних аудиторіях і лабораторіях, оснащених необхідним навчальним, методичним, інформаційним, програмним забезпеченням.</p> <p>У викладанні професійного модуля передбачається з метою реалізації компетентного підходу використання активних і інтерактивних форм проведення занять: ігрові технології, тренінги, групові дискусії, розбір конкретних виробничих ситуацій, рейтингова технологія оцінювання знань учнів, інформаційно-комунікативні технології.</p> <p>Освоєння даних модулів передусє вивчення дисциплін:</p> <p>–<b>загального гуманітарного та соціально-економічного циклу:</b> «Основи філософії», «Історія», «Психологія спілкування», «Іноземна мова», «Фізична культура».</p> <p>–<b>математичного і загального природничого циклу:</b> «Математика», «Фізика», «Інформатика у середньої школи».</p> <p>–<b>професійного циклу:</b> «Технічна механіка», «Інженерна графіка», «Матеріалознавство», «Електротехніка та електроніка», «Метрологія, стандартизація та сертифікація», «Безпека життєдіяльності», «Введення до фаху», «Прикладне матеріалознавство», «Металографія зварних з'єднань».</p>
Тип дисципліни	<b>Дисципліни вільного вибору професійної підготовки</b>
Підсумковий контроль	<b>Курсовий проект. Залік у II семестрі у магістрів</b>