

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Назва показників	Характеристика
Повна назва дисципліни	Модернізація зварювальних цехів 1,9 р.
Викладацький склад	Доц., к.т.н., доцент кафедри Маршуба В'ячеслав Павлович
Спеціальність	131. Прикладна механіка
Освітня програма	Прикладна механіка
Кількість годин	120
Кредити ECTS	4,0
Опис	<p style="text-align: center;">В рамках курсу:</p> <p>Мета вивчення дисципліни – Ознайомлення з основами проектування нових ділянок та цехів зварювального виробництва, а також з методикою модернізації вже існуючих виробничих потужностей. З особливостями проектування збирально-зварювальних процесів, як частини комплексної механізації і автоматизації зварювального виробництва. Зазначеним видом професійної діяльності та відповідними професійними компетенціями.</p> <p style="text-align: center;">Результати навчання полягають у наступному:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Прийняття технологічних рішень стосовно забезпечення проектування нових ділянок та цехів зварювального виробництва; 2. Розробки необхідних заходів по забезпеченню модернізації існуючих ділянок та цехів зварювального виробництва. <p>Результати навчання з дисципліни «Модернізація зварювальних цехів»:</p> <ul style="list-style-type: none"> – придбати теоретичний та практичний досвід; – здатність ефективно використовувати сучасні досягнення загального та спеціального призначення у галузі зварювального виробництва; – здатність самостійно опановувати сучасні досягнення у галузі зварювання та оновлювати й інтегрувати набуті знання; – здатність оцінювати роль нових інформаційно-комунікаційних технологій у галузі зварювання з перспективами розвитку зварювального виробництва; – правильно вибрати засоби механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання при проектуванні нових ділянок та цехів зварювального виробництва та модернізації існуючих підрозділів; – уміти розробляти технологію по виготовленню виробів і розробляти ескізи креслення для технологічних процесів; – розрахувати режими зварювання з урахуванням вимог

	<p>механізації, автоматизації та роботизації процесів зварювання; користуватися стандартами та іншою нормативно-технологічною документацією.</p> <p>Методи навчання: Заняття проводяться в навчальних аудиторіях і лабораторіях, оснащених необхідним навчальним, методичним, інформаційним, програмним забезпеченням.</p> <p>У викладанні професійного модуля передбачається з метою реалізації компетентного підходу використання активних і інтерактивних форм проведення занять: ігрові технології, тренінги, групові дискусії, розбір конкретних виробничих ситуацій, рейтингова технологія оцінювання знань учнів, інформаційно-комунікативні технології.</p> <p>Освоєння даних модулів передусє вивчення дисциплін:</p> <p>–загального гуманітарного та соціально-економічного циклу: «Основи філософії», «Історія», «Психологія спілкування», «Іноземна мова», «Фізична культура».</p> <p>–математичного і загального природничого циклу: «Математика», «Фізика», «Інформатика у середньої школи».</p> <p>–професійного циклу: «Технічна механіка», «Інженерна графіка», «Матеріалознавство», «Електротехніка та електроніка», «Метрологія, стандартизація та сертифікація», «Безпека життєдіяльності», «Введення до фаху», «Прикладне матеріалознавство», «Металографія зварних з'єднань».</p>
Тип дисципліни	Дисципліни вільного вибору професійної підготовки
Підсумковий контроль	Курсовий проект. Залік у II семестрі у магістрів