

АВТОМАТИЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ

Кейс поточного контролю знань № 2

1. Елементи автоматичних пристроїв.
2. Класифікація і призначення елементів автоматичних пристроїв.
3. Датчики малих переміщень.
4. Електроконтактні датчики.
5. Електроіндуктивні датчики.
6. Віброденераторні датчики.
7. Ємкостні датчики.
8. Пневматичні датчики.
9. Електропневмоконтактні датчики.
10. Ротаметричні датчики.
11. Фотоелектричні датчики.
12. Радіаційні вимірювальні системи.
13. Автоматизація завантаження верстатів.
14. Задачі автоматизації завантаження.
15. Призначення і класифікація транспортно-накопичувальних завантажувальних пристроїв (ТНЗП).
16. Класифікація заготовок.
17. Живлення верстатів бунтовим матеріалом.
18. Живлення верстатів прутковим і стрічковим матеріалом.
19. Живлення верстатів штучними заготівками.
20. Класифікація деталей, які орієнтуються в бункерних завантажувальних пристроях.
21. Класифікація бункерних завантажувальних пристроїв.
22. Магазинні завантажувальні пристрої — визначення, класифікація, використання, конструкції.
23. Касетні завантажувальні пристрої — визначення, класифікація, використання, конструкції.
24. Механізми захвату і орієнтації заготовок.

25. Механізми захвату і орієнтації по внутрішньої поверхні заготівлі.
26. Механізми захвату і орієнтації по зовнішній поверхні заготівлі.
27. Лотки.
28. Відсікателі.
29. Автоматизація встановлення і закріплення заготовок та інструменту.
30. Призначення встановлення і закріплення заготовок та інструменту.
31. Орієнтація заготовок на верстатах.
32. Встановлення пристосувань.
33. Зажимні пристрої .
34. Кодування інструменту.
35. Пристрої для автоматичної зміни інструменту.