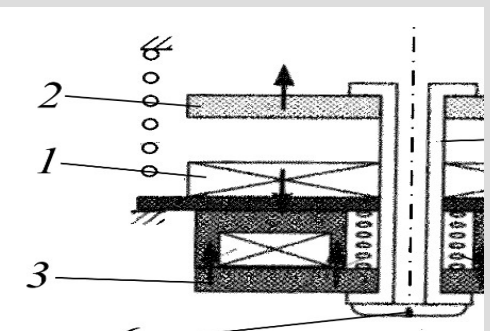
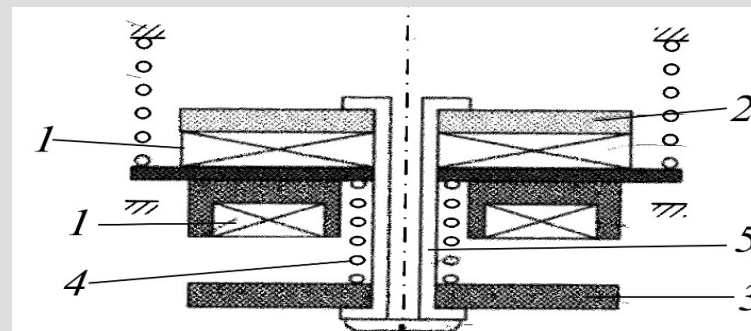
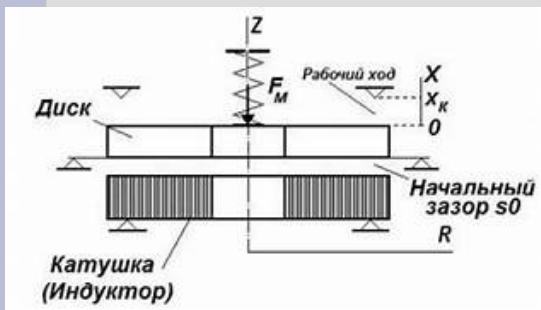
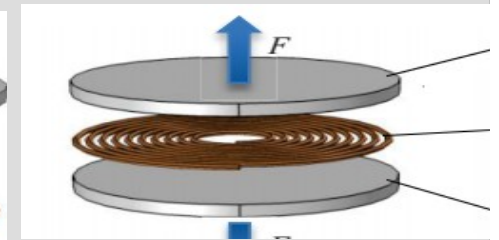
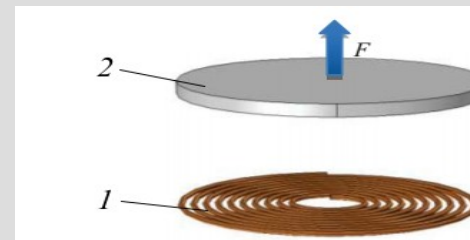
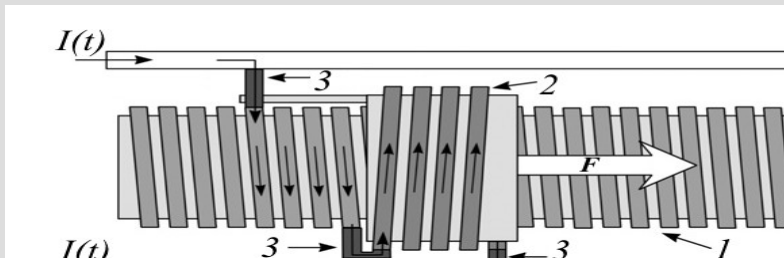
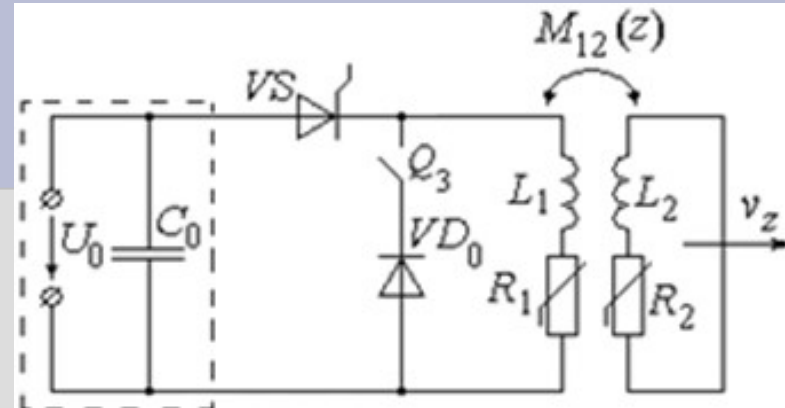
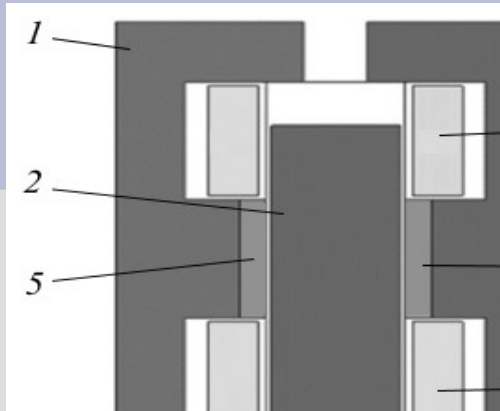


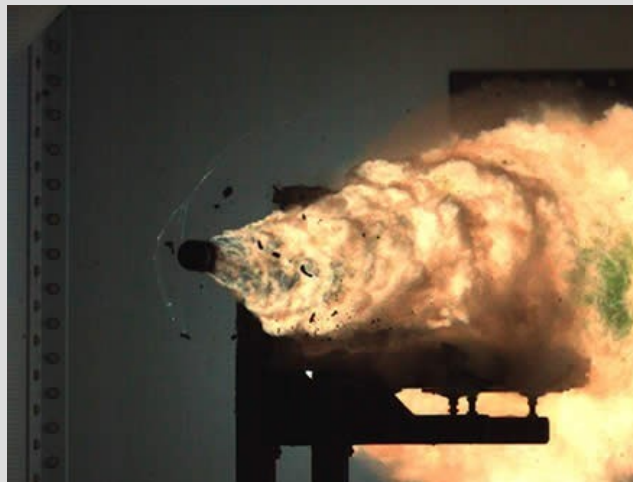
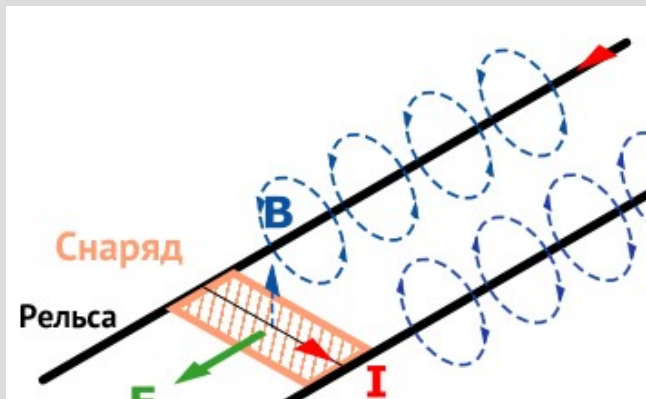
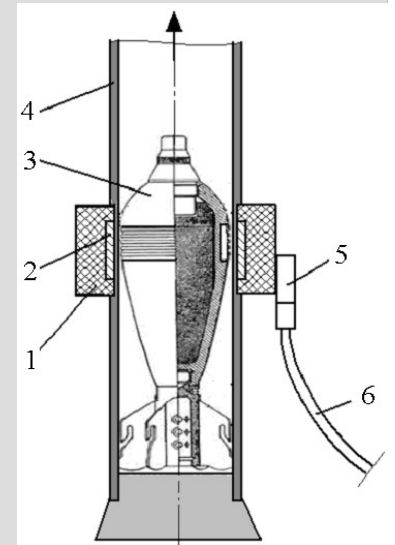
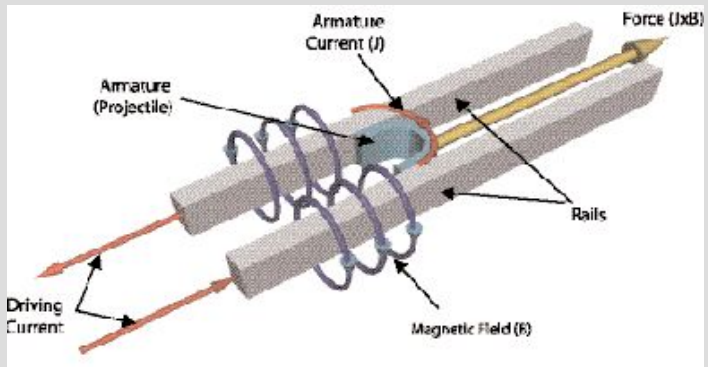
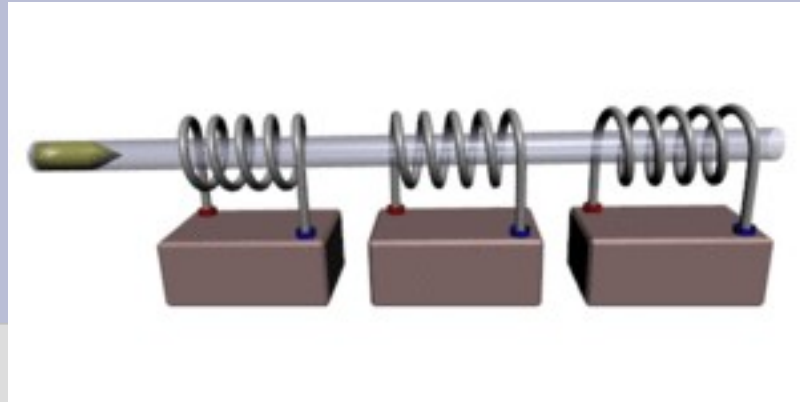
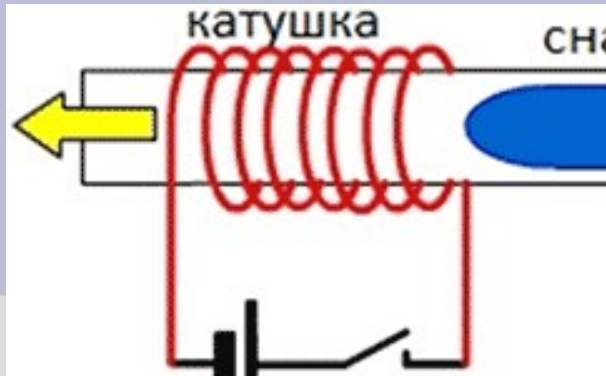


# ЛІНІЙНІ ІМПУЛЬСНІ ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНІ ПЕРЕТВОРЮВАЧІ

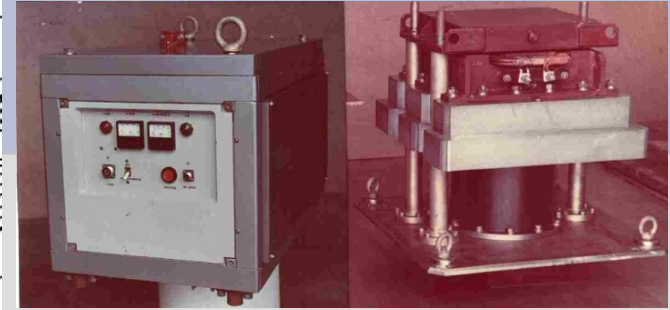
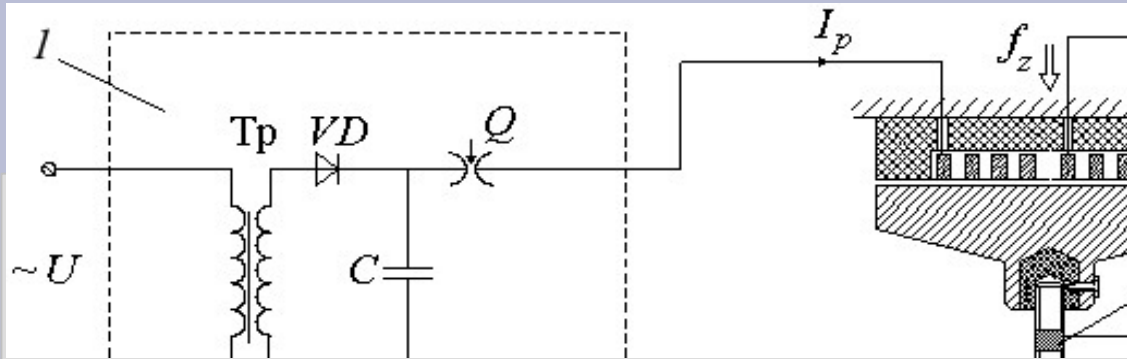
*National Technical University "Kharkiv Polytechnic Institute"*

# Схеми лінійних імпульсних електромеханічних перетворювачів (ЛІЕП)



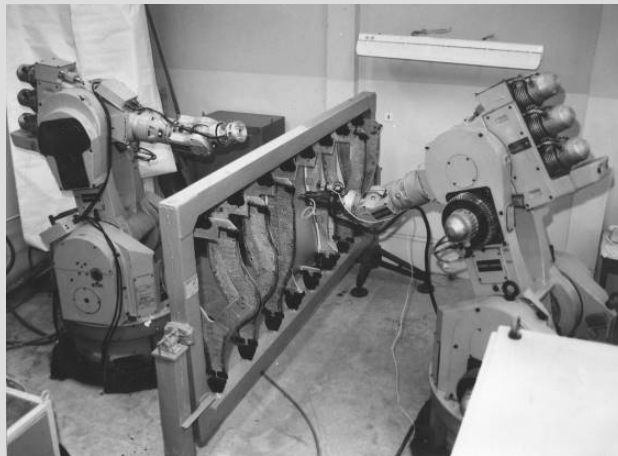


# Технологічні призначення



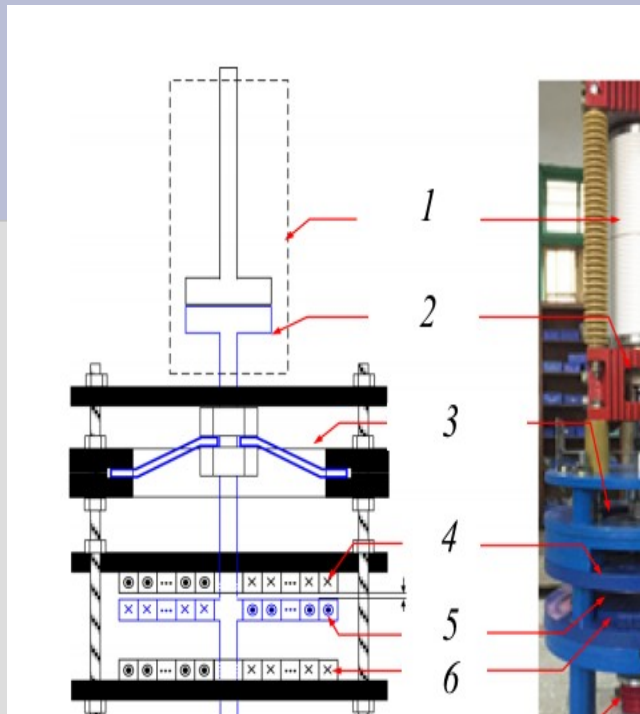
Принципова схема пристрою ударно-конденсаторного зварювання: 1 – генератор імпульсного струму; 2 – дисковий індуктор; 3 – штовхач; 4 – зварювана деталь; 5 – корпусна деталь

Прес на базі ЛІЕП індукційного типу

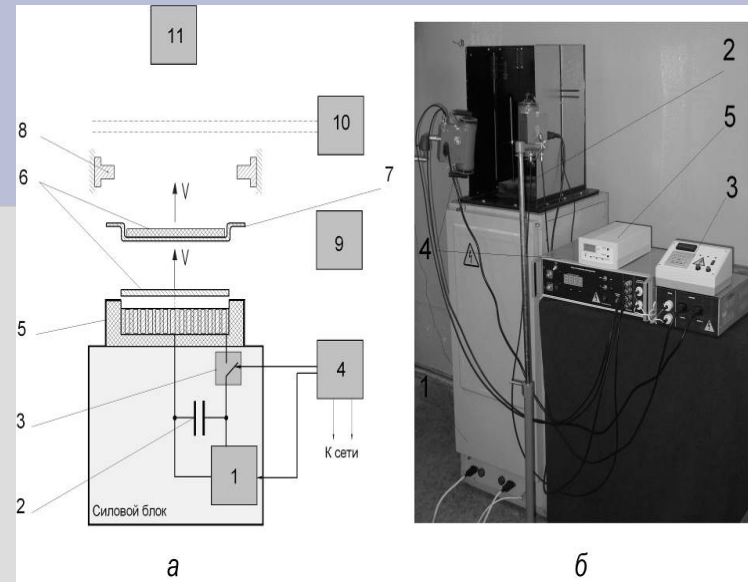


Загальний вигляд (а) і ЛІЕП індукційного типу (б) клепально-складального робототехнічного комплексу

## Привід високовольтних вимикачів



## Магнітно – імпульсні металеві установки



## Електромеханічні катапульти

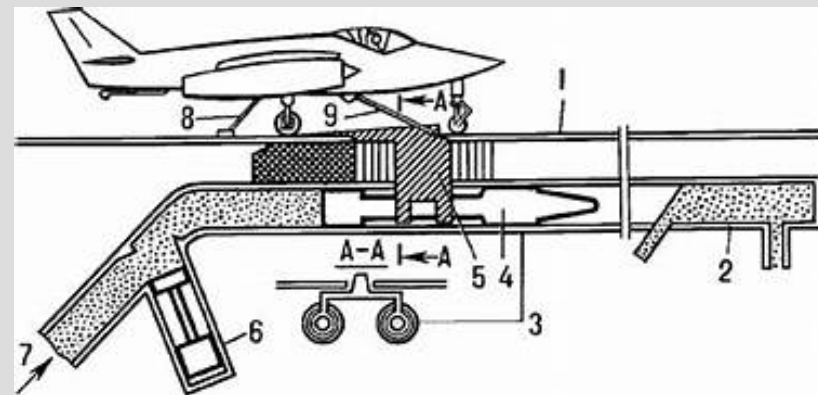
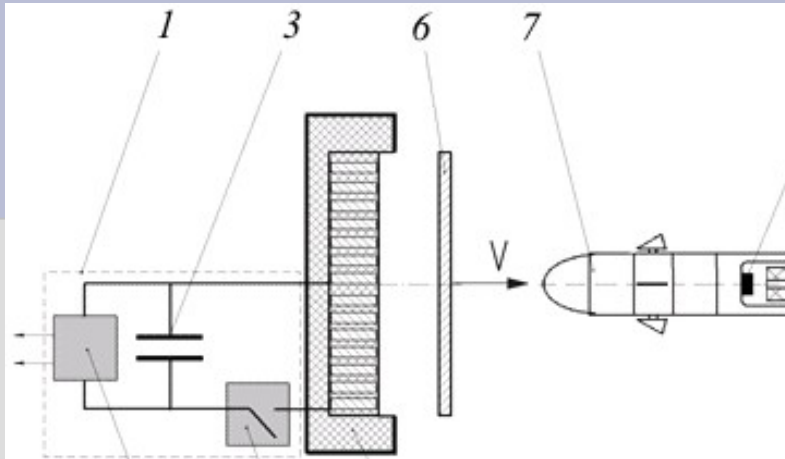


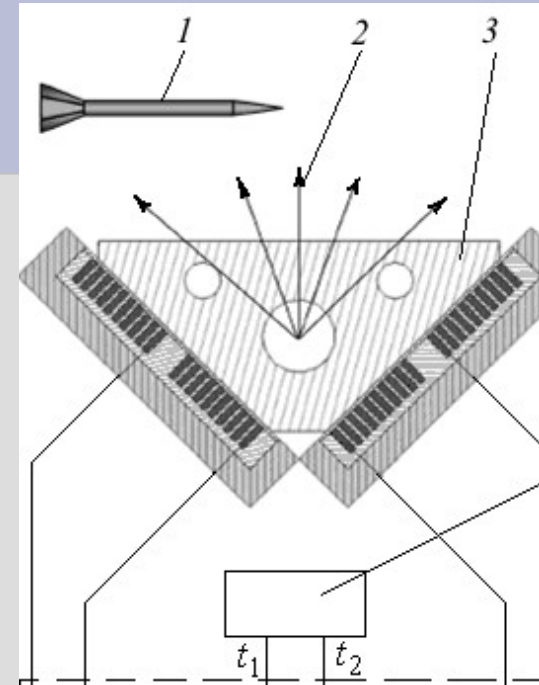
Схема установки для випробувань виробів авіаційно-космічної техніки при зіткненні з об'єктом



Електро механічна катапульта для БПЛА



Схема активного захисту об'єкта



# Магнітно-імпульсний прес для керамічних порошкових матеріалів

